

金属切削工具

YASHAMARU®

高性能タップ

幅広い被削材の加工に対応

創研精密工具株式会社
Yokocut Tools Corporation



先進技術が、Yokocutの高品質を支えます
Technology improves the quality of Yokocut

創研精密工具株式会社 Yokocut Tools Corporation

〒560-0003
大阪府豊中市東豊中町1丁目25番27号

06-7506-7578

06-7506-7477

tairyu.kin@yokocut.co.jp

<https://www.yokocut.co.jp>



LINE



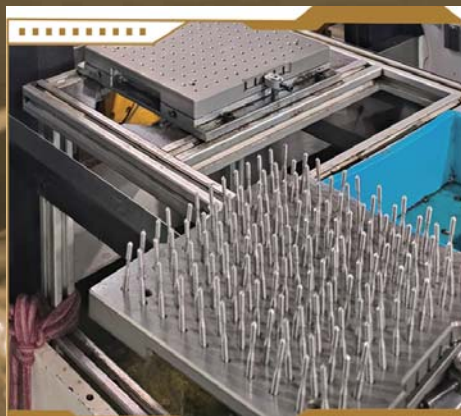
WeChat

本カタログの無断転載・複製を禁じます。
© 創研精密工具株式会社 All Rights Reserved.

ALL RIGHTS RESERVED BY YOKOCUT TOOLS CORPORATION

ねじ切り工具の研究・開発と製造に注力

Focus on the production and research of thread cutting tools



様々な被削材の加工に適しています

SUITABLE FOR DIFFERENT
WORKPIECES TO BE MACHINED

先進技術

Advanced Technology

優れた組立品質

Excellent Assembly

会社概要

Company Profile

弊社は2026年4月、大阪府豊中市に設立されました。

一方、母体であるCORTOOLグループは、1999年の設立以来、着実に事業を発展させ、世界各地のお客様から厚い信頼と高い評価をいただけてまいりました。現在では、研磨材、自動車向け研削・研磨製品、金属切削工具、石材・建設用工具、木工・家具製造関連製品など、幅広い分野で事業を展開し、高品質な製品とサービスを提供しています。

CORTOOLグループの製品は、欧米をはじめ世界各地へ輸出されています。徹底した品質管理のもと、優れた品質と安定した性能により、世界各地のお客様から高い評価をいただいています。また、CORTOOLグループは、「専心・堅実・効率・包容」を企業理念に掲げ、お客様やパートナーの皆様とともに歩みながら、価値ある製品とサービスを提供してまいりました。

弊社は、その理念と技術を受け継ぎ、日本市場に根ざす企業として、お客様との信頼関係を大切にし、高品質な製品ときめ細やかなサービスを提供してまいります。これからも、ものづくりを支えるパートナーとして、より良い製品・サービスの提供を通じ、信頼され、社会に貢献する企業を目指してまいります。

Our company was established in Toyonaka City, Osaka Prefecture in April 2026.

Our parent group, Cortool Manufacturing Group, has grown steadily since its foundation in 1999 and earned profound trust and high acclaim from customers across the globe. Today, we operate across a wide range of sectors, including abrasives, grinding and polishing products for the automotive industry, metal cutting tools, stone and construction tools, as well as woodworking and furniture manufacturing supplies, delivering premium-quality products and services.

Cortool Group's products are exported worldwide, with Europe and North America as key markets. Under rigorous quality control systems, our items boast superior quality and consistent performance, winning widespread recognition from global clients. Guided by the corporate philosophy of "Focus, Pragmatic, Efficiency and Inclusiveness", Cortool Group has consistently delivered valuable products and services hand in hand with all customers and partners.

Inheriting this core philosophy and technical expertise, our Japan-based subsidiary will take root in the Japanese market, prioritize building trusted relationships with local customers, and supply high-quality products together with thoughtful, attentive after-sales support. Moving forward, we aim to be a reliable partner supporting manufacturing industries. By continuously upgrading our products and services, we strive to become a trusted enterprise that creates tangible value for society.



その他の製品については、総合カタログをご覧ください。お気軽にお問い合わせください。

目次

INDEX

カラーリング付きマシンタップ MACHINE TAPS WITH COLOURED RING

- 1 T-JIS 青色リング付きタップ
T-JIS BLUE COLOURED RING
- 2 T-JIS 赤色リング付きタップ
T-JIS RED COLOURED RING
- 3 T-JIS 黄色リング付きタップ
T-JIS YELLOW COLOURED RING
- 4 T-JIS 緑色リング付きタップ
T-JIS GREEN COLOURED RING
- 5 T-JIS 橙色リング付きタップ
T-JIS ORANGE COLOURED RING
- 6 T-JIS 黒色リング付きタップ
T-JIS BLACK COLOURED RING
- 7 T-JIS 白色リング付きタップ
T-JIS WHITE COLOURED RING
- 8 DIN371/376 青色リング付きタップ
DIN371/376 BLUE COLOURED RING
- 9 DIN371/376 赤色リング付きタップ
DIN371/376 RED COLOURED RING
- 10 DIN371/376 黄色リング付きタップ
DIN371/376 YELLOW COLOURED RING
- 11 DIN371/376 緑色リング付きタップ
DIN371/376 GREEN COLOURED RING
- 12 DIN371/376 橙色リング付きタップ
DIN371/376 ORANGE COLOURED RING
- 13 DIN371/376 黒色リング付きタップ
DIN371/376 BLACK COLOURED RING
- 14 DIN371/376 白色リング付きタップ
DIN371/376 WHITE COLOURED RING

HSS内部給油式タップ HSS TAPS WITH COOLANT

- 15 DIN371/376 HSSポイントタップ (内部給油式)
DIN371/376 HSS-THREAD POINT TAP WITH COOLANT
- 16 DIN371/376 HSSスパイラルタップ (内部給油式)
DIN371/376 HSS-SPRIAL FLUTE TAP WITH COOLANT

粉末ハイス (PM) タップ HSS PM MATERIAL TAPS

- 17 DIN-PM-SFT タップ
DIN-PM-SFT
- 19 DIN-ALCRN-PM-SFT タップ
DIN-ALCRN-PM-SFT

- 21 DIN-PM-POT タップ
DIN-PM-POT

- 23 DIN-AICrN-PM-POT タップ
DIN-ALCRN-PM-POT

超硬タップ SOLID CARBIDE TAPS

- 25 CB-NRT ねじ成形タップ
SOLID CARBIDE FORMING TAPS
- 27 CB-OH-NRT 内部給油式ねじ成形タップ
SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH INTERNAL COOLANT
- 29 CB-L-NRT ロングシャンクねじ成形タップ
SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK
- 32 CB-L-OH-NRT ロングシャンク内部給油式ねじ成形タップ
SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK&INTERNAL COOLANT
- 35 DIN-CB-NRT ねじ成形タップ
DIN SOLID CARBIDE FORMING TAPS
- 38 DIN-CB-OH-NRT 内部給油式ねじ成形タップ
DIN SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH INTERNAL COOLANT
- 41 DIN-CB-SFT スパイラルフルートタップ
SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS
- 42 DIN-CB-OH-SFT 内部給油式スパイラルフルートタップ
SOLID CARBIDE SPIRAL FLUTED TAPS WITH INTERNAL COOLANT
- 44 CB-HT ストレートフルートタップ
SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS
- 45 CB-OH-HT 内部給油式ストレートフルートタップ
SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS
- 46 DIN-CB-HT ストレートフルートタップ
DIN SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS
- 47 DIN-CB-OH-HT 内部給油式ストレートフルートタップ
DIN SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS WITH INTERNAL COOLANT

ねじ切りタップ THREAD TAPS

- 49 管用ねじタップ
PIPE THREAD TAP
- 50 ST/STIインサートタップ
ST / STI TAP
- 50 HSSドリルタップ
HSS COMBINATION DRILL & TAP

ダイス DIES

- 51 ハイス丸ダイス / 六角ダイス
HSS ROUND DIE / HEXAGON DIE

カラーリング付きマシンタップ YASHAMARU®

MACHINE TAPS WITH COLOURED RING

T-JIS 青色リング付きタップ

T-JIS BLUE COLOURED RING

サイズ範囲: M3 ~ M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ポイントタップ、スパイラルタップ

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

適用材質: 耐摩耗鋼、合金鋼



青色リング

Blue coloured ring

Specification range: M3 - M12

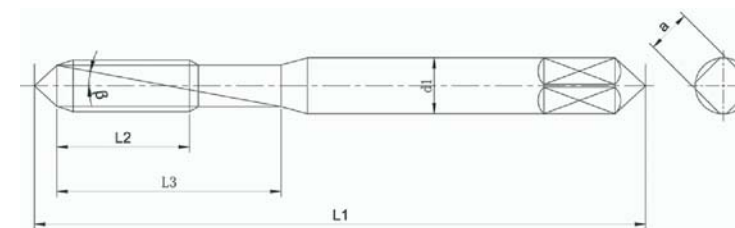
Material: HSSE

Types: Thread point, Spiral flute

Coating: Bright, Tlcn

Application range:

Wear-resistant steel, Alloy steel



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2 (ポイントタップ) Thread length L2 Straight flute	ねじ部長さ L2 (スパイラルタップ) Thread length L2 Spiral flute	シャンク径 d1 Shank diameter d1	シャンク四角部 a Square tail a
Size	Pitch	Oal. L1				
M3 × 0.5	0.5	56	11	6	3.5	2.7
M4 × 0.7	0.7	63	13	7	4.5	3.4
M5 × 0.8	0.8	70	16	8	6	4.9
M6 × 1.0	1	80	19	10	6	4.9
M8 × 1.25	1.25	90	22	14	8	6.2
M10 × 1.5	1.5	100	24	16	10	8
M12 × 1.75	1.75	110	29	18	9	7
M14 × 2.0	2	110	30	20	11	9
M16 × 2.0	2	110	32	22	12	9
M18 × 2.5	2.5	125	34	25	14	11
M20 × 2.5	2.5	140	34	25	16	12

M3-M10 (DIN371), M12 (DIN376)



赤色リング

Red
coloured ring

T-JIS 赤色リング付きタップ

T-JIS RED COLOURED RING

サイズ範囲: M3 ~ M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ストレートフルート (直溝)

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

適用材質: ダイス鋼 (金型鋼)

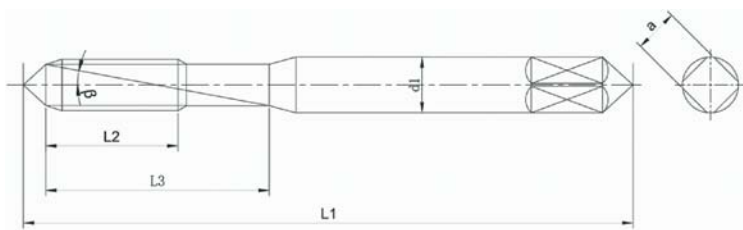
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Straight flute

Coating: Bright, Tich

Application range: die steel



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	56	11	3.5	2.7
M4 × 0.7	0.7	63	13	4.5	3.4
M5 × 0.8	0.8	70	16	6	4.9
M6 × 1.0	1	80	19	6	4.9
M8 × 1.25	1.25	90	22	8	6.2
M10 × 1.5	1.5	100	24	10	8
M12 × 1.75	1.75	110	29	9	7
M14 × 2.0	2	110	30	11	9
M16 × 2.0	2	110	32	12	9
M18 × 2.5	2.5	125	34	14	11
M20 × 2.5	2.5	140	34	16	12

M3-M10 (DIN371), M12 (DIN376)

T-JIS 黄色リング付きタップ

T-JIS YELLOW COLOURED RING

サイズ範囲: M3 ~ M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: スパイラルタップ

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

適用材質: アルミニウム

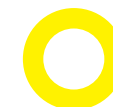
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Spiral flute

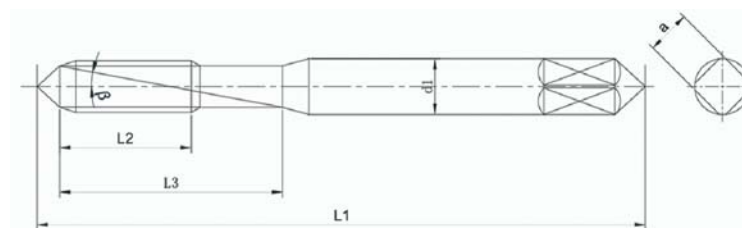
Coating: Bright, Tich

Application range: Aluminium



黄色リング

Yellow
coloured ring



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	56	6	3.5	2.7
M4 × 0.7	0.7	63	7	4.5	3.4
M5 × 0.8	0.8	70	8	6	4.9
M6 × 1.0	1	80	10	6	4.9
M8 × 1.25	1.25	90	14	8	6.2
M10 × 1.5	1.5	100	16	10	8
M12 × 1.75	1.75	110	18	9	7
M14 × 2.0	2	110	20	11	9
M16 × 2.0	2	110	22	12	9
M18 × 2.5	2.5	125	—	—	—
M20 × 2.5	2.5	140	—	—	—

M3-M10 (DIN371), M12 (DIN376)



緑色リング

Green coloured ring

T-JIS 緑色リング付きタップ

T-JIS GREEN COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ポイントタップ、スパイラルタップ

表面処理: ブライト、TiN (窒化チタン)

適用材質: 汎用

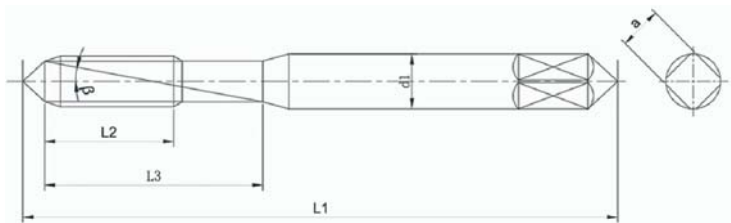
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Thread point, spiral flute

Coating: Bright, Tin

Application range: Universal



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2 (ポイントタップ)	ねじ部長さ L2 (スパイラルタップ)	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2 Straight flute	Thread length L2 Spiral flute	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	56	11	6	3.5	2.7
M4 × 0.7	0.7	63	13	7	4.5	3.4
M5 × 0.8	0.8	70	16	8	6	4.9
M6 × 1.0	1	80	19	10	6	4.9
M8 × 1.25	1.25	90	22	14	8	6.2
M10 × 1.5	1.5	100	24	16	10	8
M12 × 1.75	1.75	110	29	18	9	7
M14 × 2.0	2	110	30	20	11	9
M16 × 2.0	2	110	32	22	12	9
M18 × 2.5	2.5	125	34	25	14	11
M20 × 2.5	2.5	140	34	25	16	12

M3-M10 (DIN371), M12 (DIN376)

T-JIS 橙色リング付きタップ

T-JIS ORANGE COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ストレートフルート (直溝)

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

適用材質: 黄銅

Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Straight flute

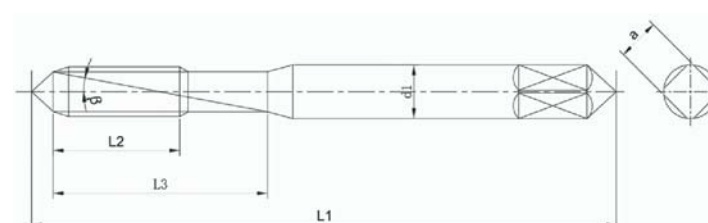
Coating: Bright, Tcn

Application range: Brass



橙色リング

Orange coloured ring



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	56	11	3.5	2.7
M4 × 0.7	0.7	63	13	4.5	3.4
M5 × 0.8	0.8	70	16	6	4.9
M6 × 1.0	1	80	19	6	4.9
M8 × 1.25	1.25	90	22	8	6.2
M10 × 1.5	1.5	100	24	10	8
M12 × 1.75	1.75	110	29	9	7
M14 × 2.0	2	110	30	11	9
M16 × 2.0	2	110	32	12	9
M18 × 2.5	2.5	125	34	14	11
M20 × 2.5	2.5	140	34	16	12

M3-M10 (DIN371), M12 (DIN376)



黒色リング

Black
coloured ring

T-JIS 黒色リング付きタップ

T-JIS BLACK COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ストレートフルート (直溝)

表面処理: 酸化処理

適用材質: 鋳鋼

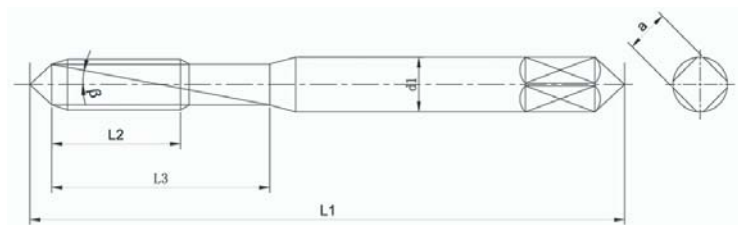
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Straight flute

Coating: Oxynitride

Application range: cast steel



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	56	11	3.5	2.7
M4 × 0.7	0.7	63	13	4.5	3.4
M5 × 0.8	0.8	70	16	6	4.9
M6 × 1.0	1	80	19	6	4.9
M8 × 1.25	1.25	90	22	8	6.2
M10 × 1.5	1.5	100	24	10	8
M12 × 1.75	1.75	110	29	9	7
M14 × 2.0	2	110	30	11	9
M16 × 2.0	2	110	32	12	9
M18 × 2.5	2.5	125	34	14	11
M20 × 2.5	2.5	140	34	16	12

M3-M10 (DIN371), M12 (DIN376)

T-JIS 白色リング付きタップ

T-JIS WHITE COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ポイントタップ、スパイラルタップ

表面処理: VAP

適用材質: ステンレス鋼

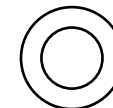
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Thread point, spiral flute

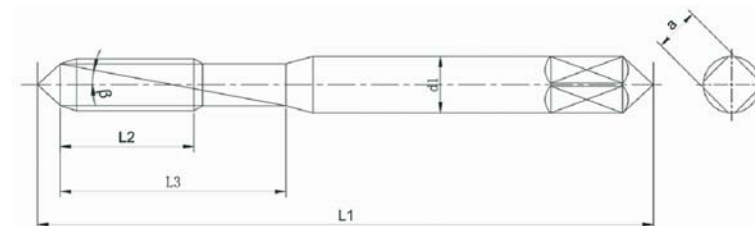
Coating: VAP

Application range: Stainless



白色リング

White
coloured ring



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	56	11	3.5	2.7
M4 × 0.7	0.7	63	13	4.5	3.4
M5 × 0.8	0.8	70	16	6	4.9
M6 × 1.0	1	80	19	6	4.9
M8 × 1.25	1.25	90	22	8	6.2
M10 × 1.5	1.5	100	24	10	8
M12 × 1.75	1.75	110	29	9	7
M14 × 2.0	2	110	30	11	9
M16 × 2.0	2	110	32	12	9
M18 × 2.5	2.5	125	34	14	11
M20 × 2.5	2.5	140	34	16	12

M3~M10 (DIN371), M12 (DIN376)

DIN371/376 青色リング付きタップ

DIN371/376 BLUE COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ポイントタップ、スパイラルタップ

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

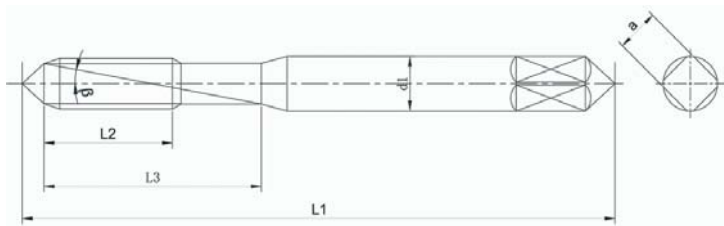
適用材質: 耐摩耗鋼、合金鋼



青色リング

Blue
coloured ring

Specification range: M3 - M12
Material: HSSE
Types: Thread point, spiral flute
Coating: Bright, Tcn
Application range:
Wear-resistant steel, Alloy steel



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2 (ポイントタップ) Thread length L2 Straight flute	ねじ部長さ L2 (スパイラルタップ) Thread length L2 Spiral flute	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2 Straight flute	Thread length L2 Spiral flute	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	46	9	6	4	—
M4 × 0.7	0.7	52	11	7	5	—
M5 × 0.8	0.8	60	14	8	5.5	—
M6 × 1.0	1	62	17	10	6	—
M8 × 1.25	1.25	70	20	14	6.2	—
M10 × 1.5	1.5	75	22	16	7	—
M12 × 1.75	1.75	82	27	18	8.5	—
M14 × 2	2	88	28	20	10.5	—
M16 × 2	2	95	30	22	12.5	—
M18 × 2.5	2.5	100	32	25	14	—
M20 × 2.5	2.5	105	32	25	15	—

DIN371/376 赤色リング付きタップ

DIN371/376 RED COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ストレートフルート (直溝)

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

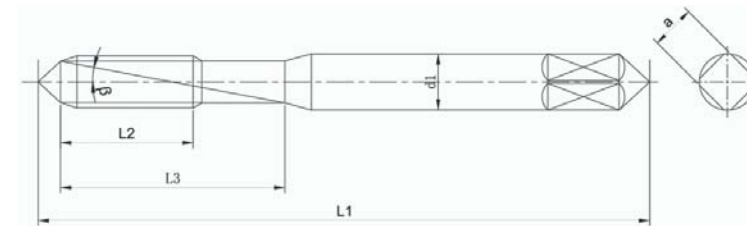
適用材質: ダイス鋼 (金型鋼)



赤色リング

Red
coloured ring

Specification range: M3 - M12
Material: HSSE
Types: Straight flute
Coating: Bright, Tcn
Application range: Die steel



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	46	9	4	—
M4 × 0.7	0.7	52	11	5	—
M5 × 0.8	0.8	60	14	5.5	—
M6 × 1.0	1	62	17	6	—
M8 × 1.25	1.25	70	20	6.2	—
M10 × 1.5	1.5	75	22	7	—
M12 × 1.75	1.75	82	27	8.5	—
M14 × 2	2	88	28	10.5	—
M16 × 2	2	95	30	12.5	—
M18 × 2.5	2.5	100	32	14	—
M20 × 2.5	2.5	105	32	15	—



DIN371/376 黄色リング付きタップ

DIN371/376 YELLOW COLOURED RING

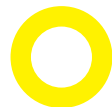
サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: スパイラルタップ

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

適用材質: アルミニウム



黄色リング

Yellow coloured ring

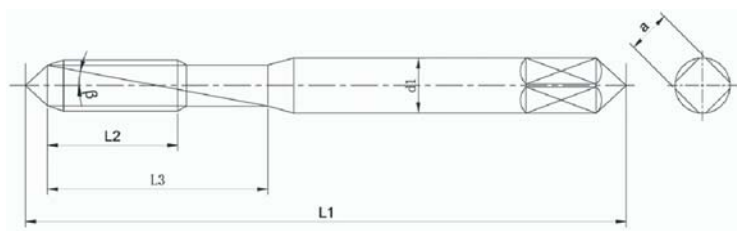
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: spiral flute

Coating: Bright, Tich

Application range: Aluminium



サイズ Size	ピッチ Pitch	全長 L1 Oal. L1	ねじ部長さ L2 Thread length L2	シャンク径 d1 Shank diameter d1	シャンク四角部 a
M3 × 0.5	0.5	46	6	4	—
M4 × 0.7	0.7	52	7	5	—
M5 × 0.8	0.8	60	8	5.5	—
M6 × 1.0	1	62	10	6	—
M8 × 1.25	1.25	70	14	6.2	—
M10 × 1.5	1.5	75	16	7	—
M12 × 1.75	1.75	82	18	8.5	—
M14 × 2.0	2	88	20	10.5	—
M16 × 2.0	2	95	22	12.5	—
M18 × 2.5	2.5	100	25	14	—
M20 × 2.5	2.5	105	25	15	—

DIN371/376 緑色リング付きタップ

DIN371/376 GREEN COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ポイントタップ、スパイラルタップ

表面処理: ブライト、TiN (窒化チタン)

適用材質: 汎用



緑色リング

Green coloured ring

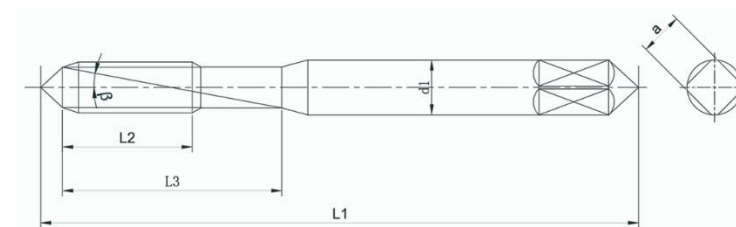
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Thread point, spiral flute

Coating: Bright, Tin

Application range: Universal



サイズ Size	ピッチ Pitch	全長 L1 Oal. L1	ねじ部長さ L2 (ポイントタップ) Thread length L2 Straight flute	ねじ部長さ L2 (スパイラルタップ) Thread length L2 Spiral flute	シャンク径 d1 Shank diameter d1	シャンク四角部 a
M3 × 0.5	0.5	46	9	6	4	—
M4 × 0.7	0.7	52	11	7	5	—
M5 × 0.8	0.8	60	14	8	5.5	—
M6 × 1.0	1	62	17	10	6	—
M8 × 1.25	1.25	70	20	14	6.2	—
M10 × 1.5	1.5	75	22	16	7	—
M12 × 1.75	1.75	82	27	18	8.5	—
M14 × 2.0	2	88	28	20	10.5	—
M16 × 2.0	2	95	30	22	12.5	—
M18 × 2.5	2.5	100	32	25	14	—
M20 × 2.5	2.5	105	32	25	15	—



DIN371/376 橙色リング付きタップ

DIN371/376 ORANGE COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ストレートフルート (直溝)

表面処理: ブライト、TiCN (炭窒化チタン)

適用材質: 黄銅

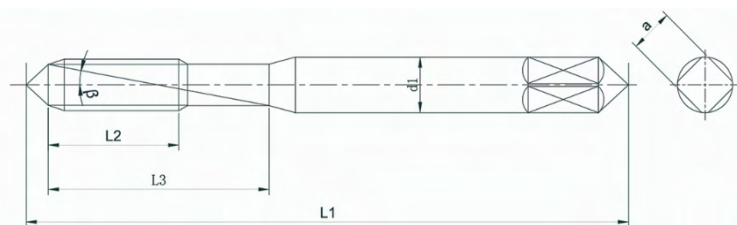
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Straight flute

Coating: Bright, Ticon

Application range: Brass



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	46	9	4	—
M4 × 0.7	0.7	52	11	5	—
M5 × 0.8	0.8	60	14	5.5	—
M6 × 1.0	1	62	17	6	—
M8 × 1.25	1.25	70	20	6.2	—
M10 × 1.5	1.5	75	22	7	—
M12 × 1.75	1.75	82	27	8.5	—
M14 × 2.0	2	88	28	10.5	—
M16 × 2.0	2	95	30	12.5	—
M18 × 2.5	2.5	100	32	14	—
M20 × 2.5	2.5	105	32	15	—

DIN371/376 黒色リング付きタップ

DIN371/376 BLACK COLOURED RING

サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ストレートフルート (直溝)

表面処理: 酸化窒化処理

適用材質: 鋳鋼

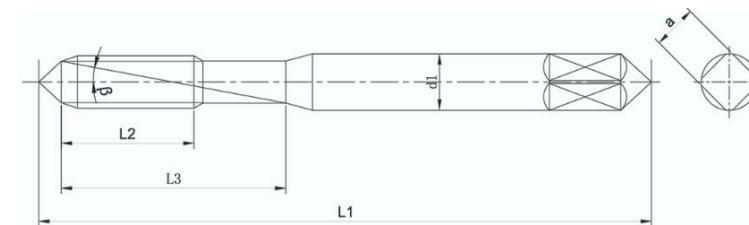
Specification range: M3 - M12

Material: HSSE

Types: Straight flute

Coating: Oxynitride

Application range: Cast steel



サイズ	ピッチ	全長 L1	ねじ部長さ L2	シャンク径 d1	シャンク四角部 a
Size	Pitch	Oal. L1	Thread length L2	Shank diameter d1	Square tail a
M3 × 0.5	0.5	46	9	4	-
M4 × 0.7	0.7	52	11	5	-
M5 × 0.8	0.8	60	14	5.5	-
M6 × 1.0	1	62	17	6	-
M8 × 1.25	1.25	70	20	6.2	-
M10 × 1.5	1.5	75	22	7	-
M12 × 1.75	1.75	82	27	8.5	-
M14 × 2.0	2	88	28	10.5	-
M16 × 2.0	2	95	30	12.5	-
M18 × 2.5	2.5	100	32	14	-
M20 × 2.5	2.5	105	32	15	-

DIN371/376 白色リング付きタップ

DIN371/376 WHITE COLOURED RING

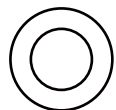
サイズ範囲: M3~M12

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ポイントタップ、スパイラルタップ

表面処理: VAP

適用材質: ステンレス鋼



白色リング

White coloured ring

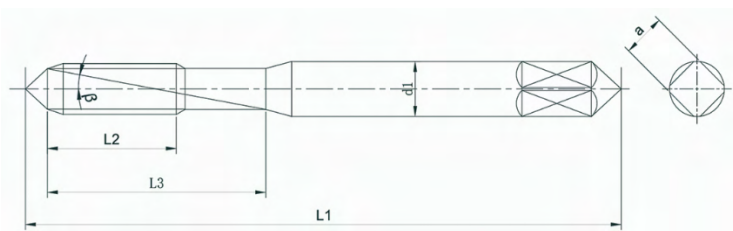
Specification range: M3-M12

Material: HSSE

Types: Thread point, spiral flute

Coating: VAP

Application range: Stainless



サイズ Size	ピッチ Pitch	全長 L1 Oal. L1	ねじ部長さ L2 (ポイントタップ) Thread length L2 Straight flute	ねじ部長さ L2 (スパイラルタップ) Thread length L2 Spiral flute	シャンク径 d1 Shank diameter d1	シャンク四角部 a Square tail a
M3 × 0.5	0.5	46	9	6	4	-
M4 × 0.7	0.7	52	11	7	5	-
M5 × 0.8	0.8	60	14	8	5.5	-
M6 × 1.0	1	62	17	10	6	-
M8 × 1.25	1.25	70	20	14	6.2	-
M10 × 1.5	1.5	75	22	16	7	-
M12 × 1.75	1.75	82	27	18	8.5	-
M14 × 2.0	2	88	28	20	10.5	-
M16 × 2.0	2	95	30	22	12.5	-
M18 × 2.5	2.5	100	32	25	14	-
M20 × 2.5	2.5	105	32	25	15	-

DIN371/376 HSSポイントタップ (内部給油式)

DIN371/376 HSS-THREAD POINT TAP WITH COOLANT

2P面取り (止まり穴用)

サイズ範囲: M8~M24

材質: HSSE (高速度鋼)

種類: タイプ: ポイントタップ

表面処理: アルミニウムチタン窒化物コーティング

適用材質: ステンレス鋼、金型鋼、中低炭素鋼、

ダクタイル鋳鉄。

2P chamfers, for blind hole

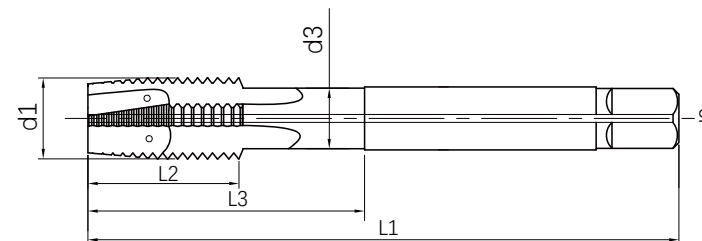
Specification range: M8-M24

Material: HSSE

Types: Thread point

Coating: AlTiN

Application range: Processing materials: stainless steel, die steel, medium and low carbon steel, ductile iron.



食付き部長さ Lc	サイズ d1	ピッチ Pitch	寸法 (mm) Dimensions					推奨下穴ドリル径 Recommended drill diameter d
			d2	d3	l1	l2	l3	
2P	M8	1.25	6	5.5	90	13	45	6.8
2P	M10	1.5	7	6.5	100	15	50	8.5
2P	M12	1.75	9	8.5	110	18	55	10.2
2P	M14	2	11	10.5	110	20	55	12
2P	M16	2	12	11.5	110	20	55	14
2P	M18	2.5	14	13.5	125	25	65	15.5
2P	M20	2.5	16	15.5	140	25	70	17.5
2P	M22	2.5	18	17.5	140	25	70	19.5
2P	M24	3	18	17.5	160	30	80	21

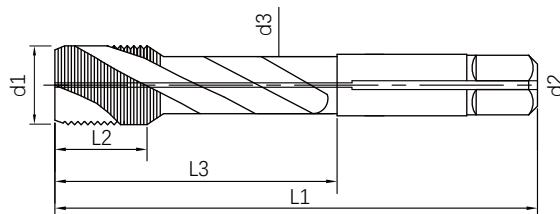
DIN371/376 HSSスパイラルタップ（内部給油式）

DIN371/376 HSS-SPRIAL FLUTE TAP WITH COOLANT



4P面取り（貫通穴用）
 サイズ範囲：M8～M24
 材質：HSSE（高速度鋼）
 種類：パイラルタップ
 表面処理：アルミニウムチタン窒化物コーティング
 適用材質：ステンレス鋼、金型鋼、中低炭素鋼、
 ダクタイル鋳鉄。

4P chamfers,for through hole
 Specification range: M8-M24
 Material: HSSE
 Types: Spiral flute
 Coating: AlTiN
 Application range: Processing materials: stainless steel,
 die steel, medium and low carbon steel, ductile iron.



食付き部長さ Lc	サイズ d1	ピッチ Pitch	寸法 (mm) Dimensions					推奨下穴ドリル径 Recommended drill diameter d
			d2	d3	l1	l2	l3	
4P	M8	1,25	6	5,8	90	17,8	35	6,8
4P	M10	1,5	7	6,8	100	19,8	39	8,5
4P	M12	1,75	9	8,8	110	24,8	42	10,2
4P	M14	2	11	10,5	110	24	50	12
4P	M16	2	12	11,5	110	26	52	14
4P	M18	2,5	14	13,5	125	31	57	15,5
4P	M20	2,5	16	15,5	140	31	57	17,5
4P	M22	2,5	18	17,5	140	32	58	19,5
4P	M24	3	18	17,5	160	39	65	21

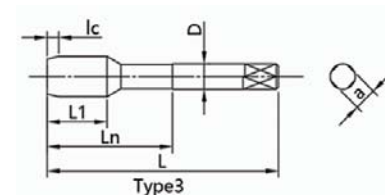
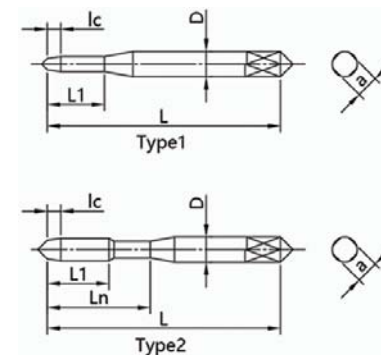
DIN-PM-SFT タップ

DIN-PM-SFT

●汎用スパイラルタップシリーズの高性能モデルです。
 Upgraded version of the universal spiral series.
 ●粉末ハイス鋼（CPM）を採用し、耐摩耗性を高め、タップ寿命を大幅に向上させています。
 Made of powder high-speed steel, greatly improving the lifespan of the tap.



DIN371: M2-M10, MF2-MF10
 DIN374:MF12-MF16
 DIN376:M12-M16



サイズ Size	食付き部長さ lc	ねじ精度 TAP Limit	全長 L	ねじ部長さ l1	首下長さ Ln	シャンク径 D	シャンク四角部 a	溝数 Flutes	タイプ Type
M2 × 0.4	2.5P	6H	45	8	14	2.8	2.1	2	1
M2 × 0.4	2.5P	6H	45	8	14	2.8	2.1		
M2.5 × 0.45	2.5P	6H	50	5	15	2.8	2.1	3	2
M2.5 × 0.45	2.5P	6H	50	5	15	2.8	2.1		
M3 × 0.5	2.5P	6H	56	5	18	3.5	2.7		
M3 × 0.5	2.5P	6H	56	5	18	3.5	2.7		
M3.5 × 0.6	2.5P	6H	56	6	20	4	3		
M3.5 × 0.6	2.5P	6H	56	6	20	4	3		
M4 × 0.7	2.5P	6H	63	7	21	4.5	3.4		
M4 × 0.7	2.5P	6H	63	7	21	4.5	3.4		
MF4 × 0.5	2.5P	6G	63	7	21	4.5	3.4		
MF4 × 0.5	2.5P	6G	63	7	21	4.5	3.4		
M5 × 0.8	2.5P	6H	70	8	25	6	4.9		
M5 × 0.8	2.5P	6H	70	8	25	6	4.9		

サイズ Size.	食付き 部長さ lc	ねじ 精度 TAP Limit	全長 L	ねじ部 長さ L1	首下 長さ Ln	シャン ク径 D	シャンク 四角部 a	そのまま OK Flutes	タイプ Type
MF5×0.5	2.5P	6H	70	8	25	6	4.9		2
MF5×0.5	2.5P	6G	70	8	25	6	4.9		
M6×1.0	2.5P	6H	80	10	30	6	4.9		
M6×1.0	2.5P	6G	80	10	30	6	4.9		
MF6×0.75	2.5P	6H	80	10	30	6	4.9		
MF6×0.75	2.5P	6G	80	10	30	6	4.9		
M8×1.25	2.5P	6H	90	13	35	8	6.2		
M8×1.25	2.5P	6G	90	13	35	8	6.2		
MF8×1.0	2.5P	6H	90	13	35	8	6.2		
MF8×1.0	2.5P	6G	90	13	35	8	6.2		
M10×1.5	2.5P	6H	100	15	39	10	8		
M10×1.5	2.5P	6G	100	15	39	10	8		
MF10×1.25	2.5P	6H	100	13	39	10	8		3
MF10×1.25	2.5P	6G	100	13	39	10	8		
MF10×1.0	2.5P	6H	100	13	39	10	8		
MF10×1.0	2.5P	6G	100	13	39	10	8		
M12×1.75	2.5P	6H	110	18	53	9	7		
M12×1.75	2.5P	6G	110	18	53	9	7		
MF12×1.5	2.5P	6H	100	15	48	9	7		
MF12×1.5	2.5P	6G	100	15	48	9	7		
MF12×1.25	2.5P	6H	100	15	48	9	7		
MF12×1.25	2.5P	6G	100	15	48	9	7		
MF12×1.0	2.5P	6H	100	15	48	9	7		
MF12×1.0	2.5P	6G	100	15	48	9	7		
M14×2.0	2.5P	6H	110	20	53	11	9		
M14×2.0	2.5P	6G	110	20	53	11	9		
MF14×1.5	2.5P	6H	100	15	48	11	9		
MF14×1.5	2.5P	6G	100	15	48	11	9		
MF14×1.0	2.5P	6H	100	15	48	11	9		
MF14×1.0	2.5P	6G	100	15	48	11	9		
M16×2.0	2.5P	6H	110	20	53	12	9		
M16×2.0	2.5P	6G	110	20	53	12	9		
MF16×1.5	2.5P	6H	100	15	48	12	9		
MF16×1.5	2.5P	6G	100	15	48	12	9		
MF16×1.0	2.5P	6H	100	15	48	12	9		
MF16×1.0	2.5P	6G	100	15	48	12	9		

推奨被削材

Recommendedmachinable materials.

超硬質 C<0.25%	超硬質 C0.25~0.45%	超硬質 C>0.45%	合金鋼 SCM	工具鋼 SKD	鋼 Cu	鋁合金 Al	銅合金 Cu	鉄合金 Fe	ステンレス SUS	チタン Ti	セラミックス Cer	複合材料 Comp
○	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○

補注: ●(非常適合) ○(適合加工)

DIN-ALCRN-PM-SFT タップ

DIN-ALCRN-PM-SFT

●汎用スパイラルタップシリーズの高性能モデルです。

Upgraded version of the universal spiral series.

●粉末ハイス鋼 (CPM) を採用し、耐磨耗性を高め、タップ寿命を大幅に向上させています。

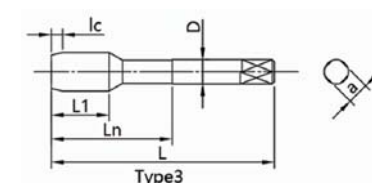
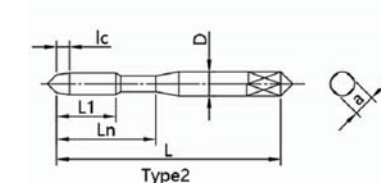
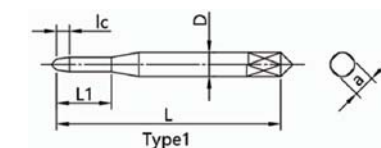
Made of powder high-speed steel, greatly improving the lifespan of the tap.



DIN371: M2-M10, MF2-MF10

DIN374:MF12-MF16

DIN376:M12-M16



サイズ Size.	食付き部長さ lc	ねじ精度 TAP Limit	全長 L	ねじ部 長さ L1	首下 長さ Ln	シャン ク径 D	シャンク 四角部 a	溝数 Flutes	タイプ Type
M2 x 0.4	2.5P	6H	45	8	14	2.8	2.1	2	1
M2 x 0.4	2.5P	6G	45	8	14	2.8	2.1		
M2.5 x 0.45	2.5P	6H	50	5	15	2.8	2.1	3	2
M2.5 x 0.45	2.5P	6G	50	5	15	2.8	2.1		
M3 x 0.5	2.5P	6H	56	5	18	3.5	2.7		
M3 x 0.5	2.5P	6G	56	5	18	3.5	2.7		
M3.5 x 0.6	2.5P	6H	56	6	20	4	3		
M3.5 x 0.6	2.5P	6G	56	6	20	4	3		
M4 x 0.7	2.5P	6H	63	7	21	4.5	3.4		
M4 x 0.7	2.5P	6G	63	7	21	4.5	3.4		
MF4 x 0.5	2.5P	6H	63	7	21	4.5	3.4		
MF4 x 0.5	2.5P	6G	63	7	21	4.5	3.4		
M5 x 0.8	2.5P	6H	70	8	25	6	4.9		
M5 x 0.8	2.5P	6G	70	8	25	6	4.9		

サイズ	食付き部長さ	ねじ精度	全長	ねじ部長さ	首下長さ	シャンク径	シャンク四角部	そのままOK Flutes	タイプ
Size.	lc	TAP Limit	L	L1	Ln	D	a		Type
MF5 x 0.5	2.5P	6H	70	8	25	6	4.9		2
MF5 x 0.5	2.5P	6G	70	8	25	6	4.9		
M6 x 1.0	2.5P	6H	80	10	30	6	4.9		
M6 x 1.0	2.5P	6G	80	10	30	6	4.9		
MF6 x 0.75	2.5P	6H	80	10	30	6	4.9		
MF6 x 0.75	2.5P	6G	80	10	30	6	4.9		
M8 x 1.25	2.5P	6H	90	13	35	8	6.2		
M8 x 1.25	2.5P	6G	90	13	35	8	6.2		
MF8 x 1.0	2.5P	6H	90	13	35	8	6.2		
MF8 x 1.0	2.5P	6G	90	13	35	8	6.2		
M10 x 1.5	2.5P	6H	100	15	39	10	8		
M10 x 1.5	2.5P	6G	100	15	39	10	8		
MF10 x 1.25	2.5P	6H	100	13	39	10	8		
MF10 x 1.25	2.5P	6G	100	13	39	10	8		
MF10 x 1.0	2.5P	6H	100	13	39	10	8		
MF10 x 1.0	2.5P	6G	100	13	39	10	8		
M12 x 1.75	2.5P	6H	110	18	53	9	7		3
M12 x 1.75	2.5P	6G	110	18	53	9	7		
MF12 x 1.5	2.5P	6H	100	15	48	9	7		
MF12 x 1.5	2.5P	6G	100	15	48	9	7		
MF12 x 1.25	2.5P	6H	100	15	48	9	7		
MF12 x 1.25	2.5P	6G	100	15	48	9	7		
MF12 x 1.0	2.5P	6H	100	15	48	9	7		
MF12 x 1.0	2.5P	6G	100	15	48	9	7		
M14 x 2.0	2.5P	6H	110	20	53	11	9		
M14 x 2.0	2.5P	6G	110	20	53	11	9		
MF14 x 1.5	2.5P	6H	100	15	48	11	9		
MF14 x 1.5	2.5P	6G	100	15	48	11	9		
MF14 x 1.0	2.5P	6H	100	15	48	11	9		
MF14 x 1.0	2.5P	6G	100	15	48	11	9		
M16 x 2.0	2.5P	6H	110	20	53	12	9		
M16 x 2.0	2.5P	6G	110	20	53	12	9		
MF16 x 1.5	2.5P	6H	100	15	48	12	9		
MF16 x 1.5	2.5P	6G	100	15	48	12	9		
MF16 x 1.0	2.5P	6H	100	15	48	12	9		
MF16 x 1.0	2.5P	6G	100	15	48	12	9		

推奨被削材

Recommendedmachinable materials.

炭素鋼 C<0.25%	中炭素鋼 C0.25~0.45%	高炭素鋼 C>0.45%	合金鋼 Fe-Cr	合金鋼 Fe-Ni	合金鋼 Fe-Cu	合金鋼 Fe-Al	合金鋼 Fe-Mn	合金鋼 Fe-Si	合金鋼 Fe-Pb	合金鋼 Fe-Mg	合金鋼 Fe-Zn	合金鋼 Fe-B	合金鋼 Fe-Ti	合金鋼 Fe-Nb	合金鋼 Fe-Mo	合金鋼 Fe-W	合金鋼 Fe-Co	合金鋼 Fe-Ni-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo	合金鋼 Fe-Ni-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti	合金鋼 Fe-Ni-Mo-W-Cu-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-Ni-Pb-Ti-Nb-Mo-W-Co-N
----------------	---------------------	-----------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-------------	--------------	--------------	--------------	-------------	--------------	-----------------	-----------------	----------------	-------------------	----------------------	-------------------------	----------------------------	-------------------------------	----------------------------------	------------------------------------	---------------------------------------	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---	--	---

サイズ Size.	食付き部 長さ lc	ねじ精度 TAP Limit	全長 L	ねじ部 長さ L1	首下 長さ Ln	シャンク 径 D	シャンク 四角部 a	溝数 Flutes	タイプ Type
MF5 x 0.5	5P	6H	70	14	25	6	4.9	2	2
MF5 x 0.5	5P	6G	70	14	25	6	4.9		
M6 x 1.0	5P	6H	80	15	30	6	4.9		
M6 x 1.0	5P	6G	80	15	30	6	4.9		
MF6 x 0.75	5P	6H	80	15	30	6	4.9		
MF6 x 0.75	5P	6G	80	15	30	6	4.9		
M8 x 1.25	5P	6H	90	18	35	8	6.2		
M8 x 1.25	5P	6G	90	18	35	8	6.2		
MF8 x 1.0	5P	6H	90	18	35	8	6.2		
MF8 x 1.0	5P	6G	90	18	35	8	6.2		
M10 x 1.5	5P	6H	100	20	39	10	8	3	3
M10 x 1.5	5P	6G	100	20	39	10	8		
MF10 x 1.25	5P	6H	100	16	39	10	8		
MF10 x 1.25	5P	6G	100	16	39	10	8		
MF10 x 1.0	5P	6H	100	16	39	10	8		
MF10 x 1.0	5P	6G	100	16	39	10	8		
M12 x 1.75	5P	6H	110	24	53	9	7		
M12 x 1.75	5P	6G	110	24	53	9	7		
MF12 x 1.5	5P	6H	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.5	5P	6G	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.25	5P	6H	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.25	5P	6G	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.0	5P	6H	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.0	5P	6G	100	22	48	9	7		
M14 x 2.0	5P	6H	110	26	53	11	9		
M14 x 2.0	5P	6G	110	26	53	11	9		
MF14 x 1.5	5P	6H	100	22	48	11	9		
MF14 x 1.5	5P	6G	100	22	48	11	9		
MF14 x 1.0	5P	6H	100	22	48	11	9		
MF14 x 1.0	5P	6G	100	22	48	11	9		
M16 x 2.0	5P	6H	110	27	53	12	9		
M16 x 2.0	5P	6G	110	27	53	12	9		
MF16 x 1.5	5P	6H	100	22	48	12	9		
MF16 x 1.5	5P	6G	100	22	48	12	9		
MF16 x 1.0	5P	6H	100	22	48	12	9		
MF16 x 1.0	5P	6G	100	22	48	12	9		

推奨被削材

Recommended machinable materials.

炭素鋼 C0.25%	中炭素鋼 C0.25~0.45%	高炭素鋼 C0.45%	合金鋼 SCM	工具鋼 SKD	鋳鋼 Cu	鋳鉄 Bt	青銅 Pb	硬質合金 AL	硬質合金 ADC	硬質合金 MC	硬質合金 ZDC	硬質合金 303/304	硬質合金 316/317	硬質合金 Ti	硬質合金 PCD	硬質合金 25-35HRC	硬質合金 35-45HRC	硬質合金 Ti	硬質合金 TiH
○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ 加工可能 (加工可能) ● 加工困難 (加工困難)

DIN-ALCrN-PM-POT タップ

DIN-ALCRN-PM-POT

●ユニバーサル・アドバンスドシリーズの高性能モデルです。

Upgraded version of the universal advanced series.

●粉末ハイス鋼 (CPM) を採用し、耐磨耗性を高め、タップ寿命を大幅に延ばします。

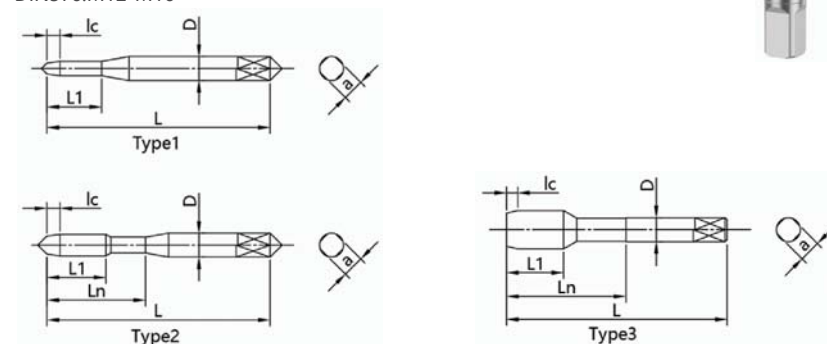
Made of powder high-speed steel, greatly improving the service life of the tap.



DIN371: M2-M10, MF2-MF10

DIN374:MF12-MF16

DIN376:M12-M16



サイズ Size.	食付き部 長さ lc	ねじ精度 TAP Limit	全長 L	ねじ部 長さ L1	首下 長さ Ln	シャンク 径 D	シャンク 四角部 a	溝数 Flutes	タイプ Type
M2 x 0.4	5P	6H	45	8	14	2.8	2.1	2	1
M2 x 0.4	5P	6G	45	8	14	2.8	2.1		
M2.5 x 0.45	5P	6H	50	9	15	2.8	2.1		
M2.5 x 0.45	5P	6G	50	9	15	2.8	2.1	3	2
M3 x 0.5	5P	6H	56	9	15	2.8	2.1		
M3 x 0.5	5P	6G	56	9	15	2.8	2.1		
M3.5 x 0.6	5P	6H	56	12	20	4	3		
M3.5 x 0.6	5P	6G	56	12	20	4	3		
M4 x 0.7	5P	6H	63	13	21	4.5	3.4		
M4 x 0.7	5P	6G	63	13	21	4.5	3.4		
MF4 x 0.5	5P	6H	63	13	21	4.5	3.4		
MF4 x 0.5	5P	6G	63	13	21	4.5	3.4		
M5 x 0.8	5P	6H	70	14	25	6	4.9		
M5 x 0.8	5P	6G	70	14	25	6	4.9		

サイズ	食付き部 長さ	ねじ精度	全長	ねじ部 長さ	首下 長さ	シャンク 径	シャンク 四角部	溝数	タイプ
Size.	lc	TAP Limit	L	L1	Ln	D	a	Flutes	Type
MF5 x 0.5	5P	6H	70	14	25	6	4.9	3	2
MF5 x 0.5	5P	6G	70	14	25	6	4.9		
M6 x 1.0	5P	6H	80	15	30	6	4.9		
M6 x 1.0	5P	6G	80	15	30	6	4.9		
MF6 x 0.75	5P	6H	80	15	30	6	4.9		
MF6 x 0.75	5P	6G	80	15	30	6	4.9		
M8 x 1.25	5P	6H	90	18	35	8	6.2		
M8 x 1.25	5P	6G	90	18	35	8	6.2		
MF8 x 1.0	5P	6H	90	18	35	8	6.2		
MF8 x 1.0	5P	6G	90	18	35	8	6.2		
M10 x 1.5	5P	6H	100	20	39	10	8	3	3
M10 x 1.5	5P	6G	100	20	39	10	8		
MF10 x 1.25	5P	6H	100	16	39	10	8		
MF10 x 1.25	5P	6G	100	16	39	10	8		
MF10 x 1.0	5P	6H	100	16	39	10	8		
MF10 x 1.0	5P	6G	100	16	39	10	8		
M12 x 1.75	5P	6H	110	24	53	9	7		
M12 x 1.75	5P	6G	110	24	53	9	7		
MF12 x 1.5	5P	6H	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.5	5P	6G	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.25	5P	6H	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.25	5P	6G	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.0	5P	6H	100	22	48	9	7		
MF12 x 1.0	5P	6G	100	22	48	9	7		
M14 x 2.0	5P	6H	110	26	53	11	9		
M14 x 2.0	5P	6G	110	26	53	11	9		
MF14 x 1.5	5P	6H	100	22	48	11	9		
MF14 x 1.5	5P	6G	100	22	48	11	9		
MF14 x 1.0	5P	6H	100	22	48	11	9		
MF14 x 1.0	5P	6G	100	22	48	11	9		
M16 x 2.0	5P	6H	110	27	53	12	9		
M16 x 2.0	5P	6G	110	27	53	12	9		
MF16 x 1.5	5P	6H	100	22	48	12	9		
MF16 x 1.5	5P	6G	100	22	48	12	9		
MF16 x 1.0	5P	6H	100	22	48	12	9		
MF16 x 1.0	5P	6G	100	22	48	12	9		

推獎被削材

Recommendedmachinable materials.

低合金 C<0.25%	中碳钢 C0.25~0.45%	高碳钢 C>0.45%	合金钢 SCM	工钢 SKD	铜 Cu	铝 Al	黄铜 PB	钛合金 AL	压铸 ADC	铸合金 MC	铸合金 ZDC	不锈钢 303/304	不锈钢 316/317	铸钢 FC	厚钢板 FCD	圆钢QT 25-35HRc 35-45HRc	合金钢 Ti	合金钢 Ni
----------------	--------------------	----------------	------------	-----------	---------	---------	----------	-----------	-----------	-----------	------------	----------------	----------------	----------	------------	------------------------------	-----------	-----------

備註: ●供(非常適合) ○適(適合加工)

CB-NRT ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS

2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

- 超硬合金を採用しています。

◎ 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

●各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers,for blind hole

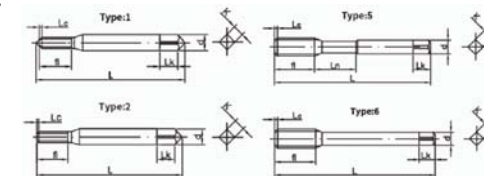
4P chamfers,for through hole

⊗ Solid carbide material.

⊕ Suitable for high-speed, long tool life mass production.

• Various coating selection, suitable for Aluminum alloy,

Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



单位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm) Dimensions						溝数	在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Flutes	Stock
M1×0.25	RH4	4P	1	38	4.5	-	3	2.5	3	-	○
M1×0.25	RH4	2P	2	37	3.5	-	3	2.5	3	-	○
M1.2×0.25	RH4	4P	1	38	4.5	-	3	2.5	3	-	○
M1.2×0.25	RH4	2P	2	37	3.5	-	3	2.5	3	-	○
M1.4×0.3	RH4	4P	1	38	6.5	-	3	2.5	3	-	○
M1.4×0.3	RH4	2P	2	37	6.5	-	3	2.5	3	-	○
M1.6×0.35	RH5	4P	1	38	8	-	3	2.5	3	-	○
M1.6×0.35	RH5	2P	2	36.5	8	-	3	2.5	3	-	○
M2×0.4	RH5	4P	1	49	10	-	3	2.5	3	-	○
M2×0.4	RH5	2P	2	47.5	10	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	4P	1	49	13	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	2P	2	47.5	13	-	3	2.5	3	-	○
M3×0.5	RH6	4P	1	50	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	2P	2	48	16	-	4	3.2	6	-	○
M4×0.7	RH7	4P	1	54	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	2P	2	52	18	-	5	4	7	-	○
M5×0.8	RH7	4P	1	62	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M5×0.8	RH7	2P	2	59.5	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M6×1	RH7	4P	5	62	19	10	6	4.5	7	2	○
M6×1	RH7	2P	5	62	19	10	6	4.5	7	2	○
M8×1.25	RH7	4P	6	75	13	-	6.2	5	8	3	○
M8×1.25	RH7	2P	6	75	13	-	6.2	5	8	3	○
M8×1	RH7	4P	6	75	13	-	6.2	5	8	3	○
M8×1	RH7	2P	6	75	13	-	6.2	5	8	3	○
M10×1.5	RH8	4P	6	75	15	-	7	5.5	8	6	○
M10×1.5	RH8	2P	6	75	15	-	7	5.5	8	6	○
M10×1.25	RH7	4P	6	75	15	-	7	5.5	8	6	○
M10×1.25	RH7	2P	6	75	15	-	7	5.5	8	6	○
M10×1	RH7	4P	6	75	15	-	7	5.5	8	6	○
M10×1	RH7	2P	6	75	15	-	7	5.5	8	6	○

CB-NRT ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS

2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

● 超硬合金を採用しています。

● 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

● 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes	在庫 Stock
				L	fl	In	d	k	Lk			
M12×1.75	RH9	4P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M12×1.75	RH9	2P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M12×1.5	RH8	4P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M12×1.5	RH8	2P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M12×1.25	RH7	4P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M12×1.25	RH7	2P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M12×1	RH7	4P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M12×1	RH7	2P	6	82	17	-	8.5	6.5	9	6	6	○
M14×2	RH10	4P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M14×2	RH10	2P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M14×1.5	RH8	4P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M14×1.5	RH8	2P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M14×1.25	RH7	4P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M14×1.25	RH7	2P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M14×1	RH7	4P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M14×1	RH7	2P	6	100	20	-	10.5	8	11	6	6	○
M16×2	RH10	4P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○
M16×2	RH10	2P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○
M16×1.5	RH8	4P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○
M16×1.5	RH8	2P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○
M16×1.25	RH7	4P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○
M16×1.25	RH7	2P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○
M16×1	RH7	4P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○
M16×1	RH7	2P	6	100	20	-	12.5	10	13	6	6	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル基合金 (Ni)	HRC35以上

-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

CB-OH-NRT 内部給油式ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH INTERNAL COOLANT

2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

● 超硬合金を採用しています。

● 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

● 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

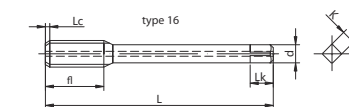
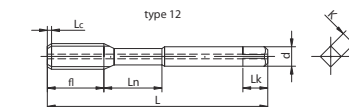
2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

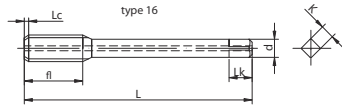


単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions							給油方式 Oilgroovetype	溝数 Flutes	在庫 Stock
				L	fl	Ind	kLk						
M6×1	RH7	4P	12	62	19	10	6	4.5	7	側面冷却C	2	6	○
M6×1	RH7	2P	12	62	19	10	6	4.5	7	直接冷却Z	2	6	○
M8×1.25	RH7	4P	16	75	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	6	○
M8×1.25	RH7	2P	16	75	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	6	○
M8×1	RH7	4P	16	75	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	6	○
M8×1	RH7	2P	16	75	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	6	○
M10×1.5	RH8	4P	16	75	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	6	○
M10×1.5	RH8	2P	16	75	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	6	○
M10×1.25	RH7	4P	16	75	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	6	○
M10×1.25	RH7	2P	16	75	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	6	○
M10×1	RH7	4P	16	75	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	6	○
M10×1	RH7	2P	16	75	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	6	○
M12×1.75	RH9	4P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	6	○
M12×1.75	RH9	2P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	6	○
M12×1.5	RH8	4P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	6	○
M12×1.5	RH8	2P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	6	○
M12×1.25	RH7	4P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	6	○
M12×1.25	RH7	2P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	6	○
M12×1	RH7	4P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	6	○
M12×1	RH7	2P	16	82	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	6	○
M14×2	RH10	4P	16	100	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	6	○
M14×2	RH10	2P	16	100	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	6	○
M14×1.5	RH8	4P	16	100	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	6	○
M14×1.5	RH8	2P	16	100	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	6	○
M14×1.25	RH7	4P	16	100	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	6	○
M14×1.25	RH7	2P	16	100	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	6	○
M14×1	RH7	4P	16	100	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	6	○
M14×1	RH7	2P	16	100	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	6	○

CB-OH-NRT 内部給油式ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH INTERNAL COOLANT



- 2P面取り (止まり穴用)
- 4P面取り (貫通穴用)
- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

- 2P chamfers, for blind hole
- 4P chamfers, for through hole
- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



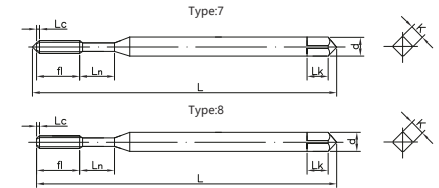
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm) Dimensions						給油方式	溝数	在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Oilgroovetype	Flutes	Stock
M16×2	RH10	4P	16	100	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×2	RH10	2P	16	100	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1.5	RH8	4P	16	100	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1.5	RH8	2P	16	100	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1.25	RH7	4P	16	100	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1.25	RH7	2P	16	100	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1	RH7	4P	16	100	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1	RH7	2P	16	100	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル鋳鉄 (FCD)	アルミニウム合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル基合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

CB-L-NRT ロングシャンクねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK



- 2P面取り (止まり穴用)
- 4P面取り (貫通穴用)
- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

- 2P chamfers, for blind hole
- 4P chamfers, for through hole
- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

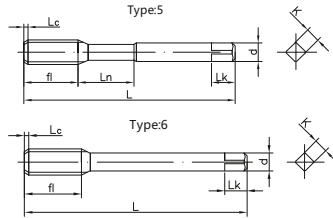


単位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm) Dimensions						溝数	在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Flutes	Stock
M2×0.4	RH5	4P	7	80	10	-	3	2.5	3	-	○
M2×0.4	RH5	2P	8	78	10	-	3	2.5	3	-	○
M2×0.4	RH5	4P	7	100	10	-	3	2.5	3	-	○
M2×0.4	RH5	2P	8	98	10	-	3	2.5	3	-	○
M2×0.4	RH5	4P	7	120	10	-	3	2.5	3	-	○
M2×0.4	RH5	2P	8	118	10	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	4P	7	80	13	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	2P	8	78	13	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	4P	7	100	13	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	2P	8	98	13	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	4P	7	120	13	-	3	2.5	3	-	○
M2.5×0.45	RH5	2P	8	118	13	-	3	2.5	3	-	○
M3×0.5	RH6	4P	7	80	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	2P	8	78	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	4P	7	100	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	2P	8	98	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	4P	7	120	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	2P	8	118	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	4P	7	150	16	-	4	3.2	6	-	○
M3×0.5	RH6	2P	8	148	16	-	4	3.2	6	-	○
M4×0.7	RH7	4P	7	80	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	2P	8	78	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	4P	7	100	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	2P	8	98	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	4P	7	120	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	2P	8	118	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	4P	7	150	18	-	5	4	7	-	○
M4×0.7	RH7	2P	8	148	18	-	5	4	7	-	○
M5×0.8	RH7	4P	7	80	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M5×0.8	RH7	2P	8	78	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M5×0.8	RH7	4P	7	100	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M5×0.8	RH7	2P	8	98	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M5×0.8	RH7	4P	7	120	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M5×0.8	RH7	2P	8	118	20	-	5.5	4.5	7	-	○
M5×0.8	RH7	4P	7	150	20	-	5.5	4.5	7	-	○

CB-L-NRT ロングシャンクねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

●超硬合金を採用しています。

●高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

●各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

●Solid carbide material.

●Suitable for high-speed, long tool life mass production.

●Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

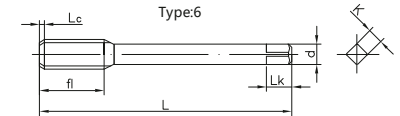


単位: mm Unit: mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes	在庫 Stock
L	fi	Ln	d	k	Lk							
M6×1	RH7	2P	5	80	19	10	6	4.5	7	2	○	
M6×1	RH7	2P	5	100	19	10	6	4.5	7	2	○	
M6×1	RH7	2P	5	120	19	10	6	4.5	7	2	○	
M6×1	RH7	2P	5	150	19	10	6	4.5	7	2	○	
M8×1.25	RH7	2P	6	100	13	-	6.2	5	8	3	○	
M8×1.25	RH7	2P	6	120	13	-	6.2	5	8	3	○	
M8×1.25	RH7	2P	6	150	13	-	6.2	5	8	3	○	
M8×1	RH7	2P	6	100	13	-	6.2	5	8	3	○	
M8×1	RH7	2P	6	120	13	-	6.2	5	8	3	○	
M8×1	RH7	2P	6	150	13	-	6.2	5	8	3	○	
M10×1.5	RH8	2P	6	100	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1.5	RH8	2P	6	120	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1.5	RH8	2P	6	150	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1.25	RH7	2P	6	100	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1.25	RH7	2P	6	120	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1.25	RH7	2P	6	150	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1	RH7	2P	6	100	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1	RH7	2P	6	120	15	-	7	5.5	8	6	○	
M10×1	RH7	2P	6	150	15	-	7	5.5	8	6	○	
M12×1.75	RH9	2P	6	100	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.75	RH9	2P	6	120	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.75	RH9	2P	6	150	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.5	RH8	2P	6	100	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.5	RH8	2P	6	120	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.5	RH8	2P	6	150	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.25	RH7	2P	6	100	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.25	RH7	2P	6	120	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1.25	RH7	2P	6	150	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1	RH7	2P	6	100	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1	RH7	2P	6	120	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M12×1	RH7	2P	6	150	17	-	8.5	6.5	9	6	○	
M14×2	RH10	2P	6	120	20	-	10.5	8	11	6	○	
M14×2	RH10	2P	6	150	20	-	10.5	8	11	6	○	

CB-L-NRT ロングシャンクねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

●超硬合金を採用しています。

●高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

●各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

●Solid carbide material.

●Suitable for high-speed, long tool life mass production.

●Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



単位: mm Unit: mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions							溝数 Flutes	在庫 Stock
L	fi	Ln	d	k	Lk							
M14×1.5	RH8	2P	6	120	20	-	10.5	8	11	6	○	
M14×1.5	RH8	2P	6	150	20	-	10.5	8	11	6	○	
M14×1.25	RH7	2P	6	120	20	-	10.5	8	11	6	○	
M14×1.25	RH7	2P	6	150	20	-	10.5	8	11	6	○	
M14×1	RH7	2P	6	120	20	-	10.5	8	11	6	○	
M14×1	RH7	2P	6	150	20	-	10.5	8	11	6	○	
M16×2	RH10	2P	6	120	20	-	12.5	10	13	6	○	
M16×2	RH10	2P	6	150	20	-	12.5	10	13	6	○	
M16×1.5	RH8	2P	6	120	20	-	12.5	10	13	6	○	
M16×1.5	RH8	2P	6	150	20	-	12.5	10	13	6	○	
M16×1.25	RH7	2P	6	120	20	-	12.5	10	13	6	○	
M16×1.25	RH7	2P	6	150	20	-	12.5	10	13	6	○	
M16×1	RH7	2P	6	120	20	-	12.5	10	13	6	○	
M16×1	RH7	2P	6	150	20	-	12.5	10	13	6	○	

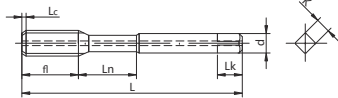
P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	-	-	・	・	・	-	-	-

CB-L-OH-NRT ロングシャンク内部給油式ねじ成形タップ

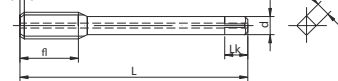
SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK&INTERNAL COOLANT



Type:12



Type:16



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

●超硬合金を採用しています。

●高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

●各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

●Solid carbide material.

●Suitable for high-speed, long tool life mass production.

●Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

単位:mm Unit:mm

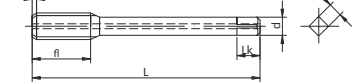
ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm)Dimensions					給油方式		溝数	在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Oilgroovetype	Flutes	Stock
M6×1	RH7	4P	12	80	19	10	6	4.5	7	側面冷却C	2	○
M6×1	RH7	2P	12	80	19	10	6	4.5	7	直接冷却Z	2	○
M6×1	RH7	4P	12	100	19	10	6	4.5	7	側面冷却C	2	○
M6×1	RH7	2P	12	100	19	10	6	4.5	7	直接冷却Z	2	○
M6×1	RH7	4P	12	120	19	10	6	4.5	7	側面冷却C	2	○
M6×1	RH7	2P	12	120	19	10	6	4.5	7	直接冷却Z	2	○
M6×1	RH7	4P	12	150	19	10	6	4.5	7	側面冷却C	2	○
M6×1	RH7	2P	12	150	19	10	6	4.5	7	直接冷却Z	2	○
M8×1.25	RH7	4P	16	100	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	○
M8×1.25	RH7	2P	16	100	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	○
M8×1.25	RH7	4P	16	120	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	○
M8×1.25	RH7	2P	16	120	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	○
M8×1.25	RH7	4P	16	150	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	○
M8×1.25	RH7	2P	16	150	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	○
M8×1	RH7	4P	16	100	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	○
M8×1	RH7	2P	16	100	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	○
M8×1	RH7	4P	16	120	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	○
M8×1	RH7	2P	16	120	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	○
M8×1	RH7	4P	16	150	13	-	6.2	5	8	側面冷却C	3	○
M8×1	RH7	2P	16	150	13	-	6.2	5	8	直接冷却Z	3	○
M10×1.5	RH8	4P	16	100	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1.5	RH8	2P	16	100	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M10×1.5	RH8	4P	16	120	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1.5	RH8	2P	16	120	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M10×1.5	RH8	4P	16	150	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1.5	RH8	2P	16	150	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M10×1.25	RH7	4P	16	100	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1.25	RH7	2P	16	100	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M10×1.25	RH7	4P	16	120	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1.25	RH7	2P	16	120	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M10×1.25	RH7	4P	16	150	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1.25	RH7	2P	16	150	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○

CB-L-OH-NRT ロングシャンク内部給油式ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK&INTERNAL COOLANT



Type:16



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

●超硬合金を採用しています。

●高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

●各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

●Solid carbide material.

●Suitable for high-speed, long tool life mass production.

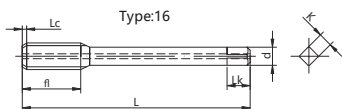
●Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

単位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm)Dimensions					給油方式	溝数	在庫	
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Oilgroovetype	Flutes	Stock
M10×1	RH7	4P	16	100	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1	RH7	2P	16	100	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M10×1	RH7	4P	16	120	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1	RH7	2P	16	120	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M10×1	RH7	4P	16	150	15	-	7	5.5	8	側面冷却C	6	○
M10×1	RH7	2P	16	150	15	-	7	5.5	8	直接冷却Z	6	○
M12×1.75	RH9	4P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.75	RH9	2P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.75	RH9	4P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.75	RH9	2P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.75	RH9	4P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.75	RH9	2P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.5	RH8	4P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.5	RH8	2P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.5	RH8	4P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.5	RH8	2P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.5	RH8	4P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.5	RH8	2P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.25	RH7	4P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.25	RH7	2P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.25	RH7	4P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.25	RH7	2P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1.25	RH7	4P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1.25	RH7	2P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1	RH7	4P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1	RH7	2P	16	100	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1	RH7	4P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1	RH7	2P	16	120	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M12×1	RH7	4P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	側面冷却C	6	○
M12×1	RH7	2P	16	150	17	-	8.5	6.5	9	直接冷却Z	6	○
M14×2	RH10	4P	16	120	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×2	RH10	2P	16	120	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○
M14×2	RH10	4P	16	150	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×2	RH10	2P	16	150	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○

CB-L-OH-NRT ロングシャンク内部給油式ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH LONG SHANK&INTERNAL COOLANT



- 2P面取り (止まり穴用)
- 4P面取り (貫通穴用)
- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole
4P chamfers, for through hole

- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

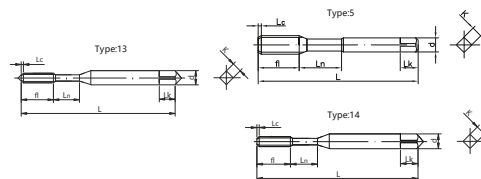
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm)Dimensions						給油方式	溝数	在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Oilgroovetype	Flutes	Stock
M14×1.5	RH8	4P	16	120	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×1.5	RH8	2P	16	120	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○
M14×1.5	RH8	4P	16	150	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×1.5	RH8	2P	16	150	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○
M14×1.25	RH7	4P	16	120	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×1.25	RH7	2P	16	120	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○
M14×1.25	RH7	4P	16	150	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×1.25	RH7	2P	16	150	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○
M14×1	RH7	4P	16	120	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×1	RH7	2P	16	120	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○
M14×1	RH7	4P	16	150	20	-	10.5	8	11	側面冷却C	6	○
M14×1	RH7	2P	16	150	20	-	10.5	8	11	直接冷却Z	6	○
M16×2	RH10	4P	16	120	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×2	RH10	2P	16	120	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×2	RH10	4P	16	150	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×2	RH10	2P	16	150	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1.5	RH8	4P	16	120	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1.5	RH8	2P	16	120	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1.5	RH8	4P	16	150	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1.5	RH8	2P	16	150	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1.25	RH7	4P	16	120	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1.25	RH7	2P	16	120	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1.25	RH7	4P	16	150	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1.25	RH7	2P	16	150	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1	RH7	4P	16	120	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1	RH7	2P	16	120	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○
M16×1	RH7	4P	16	150	20	-	12.5	10	13	側面冷却C	6	○
M16×1	RH7	2P	16	150	20	-	12.5	10	13	直接冷却Z	6	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

DIN-CB-NRT ねじ成形タップ

DIN SOLID CARBIDE FORMING TAPS



- 2P面取り (止まり穴用)
- 4P面取り (貫通穴用)
- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole
4P chamfers, for through hole

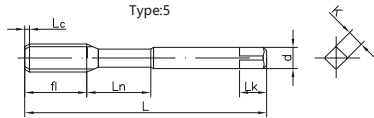
- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

単位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm)Dimensions							在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Stock	
M4×0.7	RH7	4P	13	63	9	12	4.5	3.4	6	●	
M4×0.7	RH7	2.5P	14	63	9	12	4.5	3.4	6	●	
M5×0.8	RH7	4P	13	70	10	15	6	4.9	8	●	
M5×0.8	RH7	2.5P	14	70	10	15	6	4.9	8	●	
M6×1	RH7	4P	13	80	10	20	6	4.9	8	●	
M6×1	RH7	2.5P	14	80	10	20	6	4.9	8	●	
M7×1	RH7	4P	13	80	10	20	7	5.5	8	●	
M7×1	RH7	2.5P	14	80	10	20	7	5.5	8	●	
M8×1.25	RH7	4P	5	90	13	22	8	6.2	9	●	
M8×1.25	RH7	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9	●	
M8×1	RH7	4P	5	90	13	22	8	6.2	9	●	
M8×1	RH7	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9	●	
M10×1.5	RH8	4P	5	100	15	24	10	8	11	●	
M10×1.5	RH8	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	●	
M10×1.25	RH7	4P	5	100	15	24	10	8	11	●	
M10×1.25	RH7	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	●	
M10×1	RH7	4P	5	100	15	24	10	8	11	●	
M10×1	RH7	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	●	
M12×1.75	RH9	4P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M12×1.75	RH9	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M12×1.5	RH8	4P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M12×1.5	RH8	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M12×1.25	RH7	4P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M12×1.25	RH7	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M12×1	RH7	4P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M12×1	RH7	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	●	
M14×2	RH10	4P	5	110	20	33	11	9	12	●	
M14×2	RH10	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	●	
M14×1.5	RH8	4P	5	110	20	33	11	9	12	●	
M14×1.5	RH8	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	●	
M14×1.25	RH7	4P	5	110	20	33	11	9	12	●	
M14×1.25	RH7	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	●	
M14×1	RH7	4P	5	110	20	33	11	9	12	●	
M14×1	RH7	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	●	

DIN-CB-NRT ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS



- 2P面取り (止まり穴用)
- 4P面取り (貫通穴用)
- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

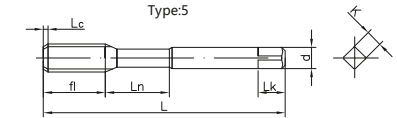
- 2P chamfers, for blind hole
- 4P chamfers, for through hole
- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						在庫 Stock
L	fl	In	d	k	Lk					
M16×2	RH10	4P	5	110	20	34	12	9	12	●
M16×2	RH10	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	●
M16×1.5	RH8	4P	5	110	20	34	12	9	12	●
M16×1.5	RH8	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	●
M16×1.25	RH7	4P	5	110	20	34	12	9	12	●
M16×1.25	RH7	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	●
M16×1	RH7	4P	5	110	20	34	12	9	12	●
M16×1	RH7	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	●
M18×2.5	RH10	4P	5	125	25	36	14	11	14	●
M18×2.5	RH10	2.5P	5	125	25	36	14	11	14	●
M18×2	RH10	4P	5	125	25	36	14	11	14	●
M18×2	RH10	2.5P	5	125	25	36	14	11	14	●
M18×1.5	RH8	4P	5	125	25	36	14	11	14	●
M18×1.5	RH8	2.5P	5	125	25	36	14	11	14	●
M20×2.5	RH10	4P	5	140	25	44	16	12	15	●
M20×2.5	RH10	2.5P	5	140	25	44	16	12	15	●
M20×2	RH10	4P	5	140	25	44	16	12	15	●
M20×2	RH10	2.5P	5	140	25	44	16	12	15	●
M20×1.5	RH8	4P	5	140	25	44	16	12	15	●
M20×1.5	RH8	2.5P	5	140	25	44	16	12	15	●
M22×2.5	RH10	4P	5	140	25	44	18	14.5	17	●
M22×2.5	RH10	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17	●
M22×2	RH10	4P	5	140	25	44	18	14.5	17	●
M22×2	RH10	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17	●
M22×1.5	RH8	4P	5	140	25	44	18	14.5	17	●
M22×1.5	RH8	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17	●
M24×3	RH12	4P	5	160	30	48	18	14.5	17	●
M24×3	RH12	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17	●
M24×2.5	RH10	4P	5	160	30	48	18	14.5	17	●
M24×2.5	RH10	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17	●
M24×2	RH10	4P	5	160	30	48	18	14.5	17	●
M24×2	RH10	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17	●

DIN-CB-NRT ねじ成形タップ

SOLID CARBIDE FORMING TAPS



- 2P面取り (止まり穴用)
- 4P面取り (貫通穴用)
- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

- 2P chamfers, for blind hole
- 4P chamfers, for through hole
- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

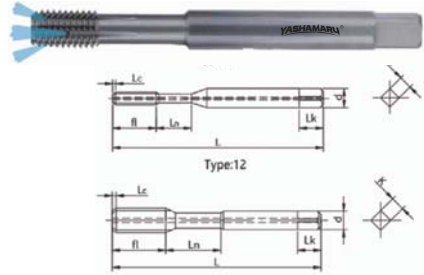
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						在庫 Stock
L	fl	In	d	k	Lk					
M27×3	RH10	4P	5	160	30	48	20	16	19	●
M27×3	RH10	2.5P	5	160	30	48	20	16	19	●
M27×2.5	RH10	4P	5	160	30	48	20	16	19	●
M27×2.5	RH10	2.5P	5	160	30	48	20	16	19	●
M27×2	RH10	4P	5	160	30	48	20	16	19	●
M27×2	RH10	2.5P	5	160	30	48	20	16	19	●
M30×3.5	RH13	4P	5	180	35	53	22	18	21	●
M30×3.5	RH13	2.5P	5	180	35	53	22	18	21	●
M30×3	RH12	4P	5	180	35	53	22	18	21	●
M30×3	RH12	2.5P	5	180	35	53	22	18	21	●
M30×2.5	RH10	4P	5	180	35	53	22	18	21	●
M30×2.5	RH10	2.5P	5	180	35	53	22	18	21	●
M30×2	RH10	4P	5	180	35	53	22	18	21	●
M30×2	RH10	2.5P	5	180	35	53	22	18	21	●

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

DIN-CB-OH-NRT 内部給油式ねじ成形タップ

DIN SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH INTERNAL COOLANT



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

●超硬合金を採用しています。

●高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

●各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

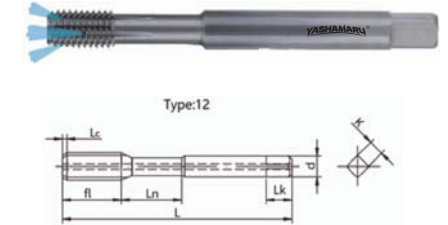


単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						給油方式 Oil groove type	在庫 Stock
L	fl	In	d	k	Lk						
M4×0.7	RH7	4P	11	63	9	12	4.5	3.4	6	側面冷却C	●
M4×0.7	RH7	2.5P	11	63	9	12	4.5	3.4	6	直接冷却Z	●
M5×0.8	RH7	4P	11	70	10	15	6	4.9	8	側面冷却C	●
M5×0.8	RH7	2.5P	11	70	10	15	6	4.9	8	直接冷却Z	●
M6×1	RH7	4P	11	80	10	20	6	4.9	8	側面冷却C	●
M6×1	RH7	2.5P	11	80	10	20	6	4.9	8	直接冷却Z	●
M7×1	RH7	4P	11	80	10	20	7	5.5	8	側面冷却C	●
M7×1	RH7	2.5P	11	80	10	20	7	5.5	8	直接冷却Z	●
M8×1.25	RH7	4P	12	90	13	22	8	6.2	9	側面冷却C	●
M8×1.25	RH7	2.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	直接冷却Z	●
M8×1	RH7	4P	12	90	13	22	8	6.2	9	側面冷却C	●
M8×1	RH7	2.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	直接冷却Z	●
M10×1.5	RH8	4P	12	100	15	24	10	8	11	側面冷却C	●
M10×1.5	RH8	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	直接冷却Z	●
M10×1.25	RH7	4P	12	100	15	24	10	8	11	側面冷却C	●
M10×1.25	RH7	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	直接冷却Z	●
M10×1	RH7	4P	12	100	15	24	10	8	11	側面冷却C	●
M10×1	RH7	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	直接冷却Z	●
M12×1.75	RH9	4P	12	110	17	32	9	7	10	側面冷却C	●
M12×1.75	RH9	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	直接冷却Z	●
M12×1.5	RH8	4P	12	110	17	32	9	7	10	側面冷却C	●
M12×1.5	RH8	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	直接冷却Z	●
M12×1.25	RH7	4P	12	110	17	32	9	7	10	側面冷却C	●
M12×1.25	RH7	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	直接冷却Z	●
M12×1	RH7	4P	12	110	17	32	9	7	10	側面冷却C	●
M12×1	RH7	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	直接冷却Z	●
M14×2	RH10	4P	12	110	20	33	11	9	12	側面冷却C	●
M14×2	RH10	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	直接冷却Z	●
M14×1.5	RH8	4P	12	110	20	33	11	9	12	側面冷却C	●
M14×1.5	RH8	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	直接冷却Z	●
M14×1.25	RH7	4P	12	110	20	33	11	9	12	側面冷却C	●
M14×1.25	RH7	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	直接冷却Z	●
M14×1	RH7	4P	12	110	20	33	11	9	12	側面冷却C	●
M14×1	RH7	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	直接冷却Z	●

DIN-CB-OH-NRT 内部給油式ねじ成形タップ

DIN SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH INTERNAL COOLANT



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

●超硬合金を採用しています。

●高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

●各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

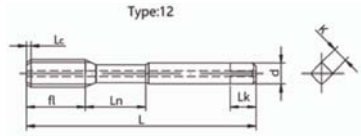


単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						給油方式 Oil groove type	在庫 Stock
L	fl	In	d	k	Lk						
M16×2	RH10	4P	12	110	20	34	12	9	12	側面冷却C	●
M16×2	RH10	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	直接冷却Z	●
M16×1.5	RH8	4P	12	110	20	34	12	9	12	側面冷却C	●
M16×1.5	RH8	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	直接冷却Z	●
M16×1.25	RH7	4P	12	110	20	34	12	9	12	側面冷却C	●
M16×1.25	RH7	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	直接冷却Z	●
M16×1	RH7	4P	12	110	20	34	12	9	12	側面冷却C	●
M16×1	RH7	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	直接冷却Z	●
M18×2.5	RH10	4P	12	125	25	36	14	11	14	側面冷却C	●
M18×2.5	RH10	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	直接冷却Z	●
M18×2	RH10	4P	12	125	25	36	14	11	14	側面冷却C	●
M18×2	RH10	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	直接冷却Z	●
M18×1.5	RH8	4P	12	125	25	36	14	11	14	側面冷却C	●
M18×1.5	RH8	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	直接冷却Z	●
M20×2.5	RH10	4P	12	140	25	44	16	12	15	側面冷却C	●
M20×2.5	RH10	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	直接冷却Z	●
M20×2	RH10	4P	12	140	25	44	16	12	15	側面冷却C	●
M20×2	RH10	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	直接冷却Z	●
M20×1.5	RH8	4P	12	140	25	44	16	12	15	側面冷却C	●
M20×1.5	RH8	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	直接冷却Z	●
M22×2.5	RH10	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	側面冷却C	●
M22×2.5	RH10	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	直接冷却Z	●
M22×2	RH10	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	側面冷却C	●
M22×2	RH10	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	直接冷却Z	●
M22×1.5	RH8	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	側面冷却C	●
M22×1.5	RH8	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	直接冷却Z	●
M24×3	RH12	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	側面冷却C	●
M24×3	RH12	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	直接冷却Z	●
M24×2.5	RH10	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	側面冷却C	●
M24×2.5	RH10	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	直接冷却Z	●
M24×2	RH10	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	側面冷却C	●
M24×2	RH10	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	直接冷却Z	●
M27×3	RH10	4P	12	160	30	48	20	16	19	側面冷却C	●
M27×3	RH10	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	直接冷却Z	●

DIN-CB-OH-NRT 内部給油式ねじ成形タップ

DIN SOLID CARBIDE FORMING TAPS WITH INTERNAL COOLANT



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

● 超硬合金を採用しています。

● 高速加工や長寿命が求められる量産加工に最適。

● 各種コーティングを選択可能。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、アルミ鋳物、亜鉛合金鋳物への加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



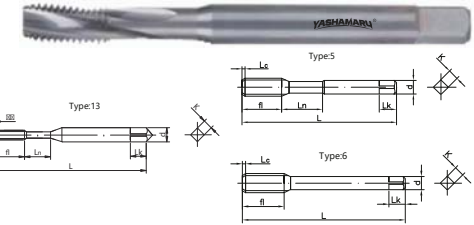
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						給油方式 Oil groove type	在庫 Stock
L	fl	ln	d	k	Lk						
M27×2.5	RH10	4P	12	160	30	48	20	16	19	側面冷却C	●
M27×2.5	RH10	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	直接冷却Z	●
M27×2	RH10	4P	12	160	30	48	20	16	19	側面冷却C	●
M27×2	RH10	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	直接冷却Z	●
M30×3.5	RH13	4P	12	180	35	53	22	18	21	側面冷却C	●
M30×3.5	RH13	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	直接冷却Z	●
M30×3	RH12	4P	12	180	35	53	22	18	21	側面冷却C	●
M30×3	RH12	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	直接冷却Z	●
M30×2.5	RH10	4P	12	180	35	53	22	18	21	側面冷却C	●
M30×2.5	RH10	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	直接冷却Z	●
M30×2	RH10	4P	12	180	35	53	22	18	21	側面冷却C	●
M30×2	RH10	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	直接冷却Z	●

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

DIN-CB-SFT スパイラルフルートタップ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

● 超硬合金を採用しています。

● 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

● 各種コーティングを選択可能。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



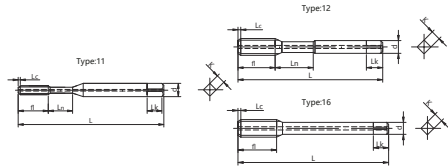
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						溝数 Flutes	在庫 Stock
L	fl	ln	d	k	Lk						
M4×0.7	P2	2.5P	13	63	13	8	4.5	3.4	6	3	○
M5×0.8	P2	2.5P	13	70	15	10	6	4.9	8	3	○
M6×1	P2	2.5P	13	80	17	13	6	4.9	8	3	○
M7×1	P3	2.5P	13	80	17	13	7	5.5	8	3	○
M8×1	P3	2.5P	5	90	16	19	8	6.2	9	3	○
M8×1.25	P3	2.5P	5	90	16	19	8	6.2	9	3	○
M10×1.5	P4	2.5P	5	90	18	21	10	8	11	3	○
M10×1.25	P3	2.5P	5	90	18	21	10	8	11	3	○
M12×1.75	P4	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	3	○
M12×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	3	○
M12×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	3	○
M14×2	P5	2.5P	6	110	26	-	11	9	12	3	○
M14×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	3	○
M14×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	3	○
M16×2	P5	2.5P	6	110	27	-	12	9	12	3	○
M16×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	12	9	12	3	○
M16×1.25	P3	2.5P	6	110	18	-	12	9	12	3	○
M18×2.5	P6	2.5P	6	125	30	-	14	11	14	4	○
M18×2	P5	2.5P	6	125	26	-	14	11	14	4	○
M18×1.5	P4	2.5P	6	125	25	-	14	11	14	4	○
M20×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	16	12	15	4	○
M20×2	P5	2.5P	6	140	27	-	16	12	15	4	○
M20×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	16	12	15	4	○
M22×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	18	14.5	17	4	○
M22×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4	○
M22×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	18	14.5	17	4	○
M24×3	P6	2.5P	6	140	34	-	18	14.5	17	4	○
M24×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4	○
M24×1.5	P4	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4	○
M27×3	P6	2.5P	6	160	36	-	20	16	19	4	○
M30×3.5	P7	2.5P	6	180	40	-	22	18	21	4	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

DIN-CB-OH-SFT 内部給油式スパイラルフルートタップ

SOLID CARBIDE SPIRAL FLUTED TAPS WITH INTERNAL COOLANT



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

● 超硬素材。

● 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

● 各種コーティングを選択可能です。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						給油方式 Oilgroovetype	溝数 Flutes	在庫 Stock
L	fl	In	d	k	Lk							
M4×0.7	P2	2.5P	11	63	13	8	4.5	3.4	6	側面冷却C	3	○
M4×0.7	P2	2.5P	11	63	13	8	4.5	3.4	6	直接冷却Z	3	○
M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	8	6	4.9	8	側面冷却C	3	○
M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	10	6	4.9	8	直接冷却Z	3	○
M6×1	P2	2.5P	11	80	17	10	6	4.9	8	側面冷却C	3	○
M6×1	P2	2.5P	11	80	17	13	6	4.9	8	直接冷却Z	3	○
M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	側面冷却C	3	○
M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	直接冷却Z	3	○
M8×1	P3	2.5P	12	90	16	13	8	6.2	9	側面冷却C	3	○
M8×1	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	直接冷却Z	3	○
M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	側面冷却C	3	○
M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	直接冷却Z	3	○
M10×1.5	P4	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	側面冷却C	3	○
M10×1.5	P4	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	直接冷却Z	3	○
M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	側面冷却C	3	○
M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	直接冷却Z	3	○
M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	側面冷却C	3	○
M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	直接冷却Z	3	○
M12×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	側面冷却C	3	○
M12×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	直接冷却Z	3	○
M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	側面冷却C	3	○
M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	直接冷却Z	3	○
M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	側面冷却C	3	○
M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	直接冷却Z	3	○
M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	側面冷却C	3	○
M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	直接冷却Z	3	○
M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	側面冷却C	3	○
M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	直接冷却Z	3	○
M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	側面冷却C	3	○
M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	直接冷却Z	3	○
M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	側面冷却C	3	○
M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	直接冷却Z	3	○
M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	側面冷却C	3	○
M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	直接冷却Z	3	○

DIN-CB-OH-SFT 内部給油式スパイラルフルートタップ

SOLID CARBIDE SPIRAL FLUTED TAPS WITH INTERNAL COOLANT



2P面取り (止まり穴用)

4P面取り (貫通穴用)

● 超硬素材。

● 高速加工や長寿命が求められる量産加工に最適。

● 各種コーティングを選択可能。アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、アルミ鋳物、亜鉛合金鋳物への加工に適しています。

2P chamfers, for blind hole

4P chamfers, for through hole

● Solid carbide material.

● Suitable for high-speed, long tool life mass production.

● Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



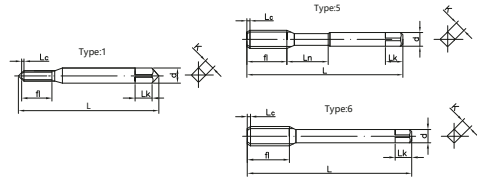
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						給油方式 Oilgroovetype	溝数 Flutes	在庫 Stock
L	fl	In	d	k	Lk							
M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	-	14	11	14	側面冷却C	4	○
M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	-	14	11	14	直接冷却Z	4	○
M18×2	P5	2.5P	16	125	26	-	14	11	14	側面冷却C	4	○
M18×2	P5	2.5P	16	125	26	-	14	11	14	直接冷却Z	4	○
M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	-	14	11	14	側面冷却C	4	○
M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	-	14	11	14	直接冷却Z	4	○
M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	16	12	15	側面冷却C	4	○
M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	16	12	15	直接冷却Z	4	○
M20×2	P5	2.5P	16	140	27	-	16	12	15	側面冷却C	4	○
M20×2	P5	2.5P	16	140	27	-	16	12	15	直接冷却Z	4	○
M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	16	12	15	側面冷却C	4	○
M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	16	12	15	直接冷却Z	4	○
M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	○
M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	○
M22×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	○
M22×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	○
M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	○
M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	○
M24×3	P6	2.5P	16	140	34	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	○
M24×3	P6	2.5P	16	140	34	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	○
M24×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	○
M24×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	○
M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	○
M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	○
M27×3	P6	2.5P	16	160	36	-	20	16	19	側面冷却C	4	○
M27×3	P6	2.5P	16	160	36	-	20	16	19	直接冷却Z	4	○
M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	-	22	18	21	側面冷却C	4	○
M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	-	22	18	21	直接冷却Z	4	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

CB-HT ストレートフルートタップ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS



- 超硬合金を採用しています。
- YC-T50コーティングにより、優れた耐摩耗性を実現しています。
- ねずみ鋳鉄やダクタイル鋳鉄の量産・連続ねじ加工に適しており、高い加工精度を実現します。

- Solid carbide material.
- YC-T50 coating, excellent wear resistance.
- Suitable for gray cast iron, ductile cast iron mass continuous processing threading, high processing accuracy.



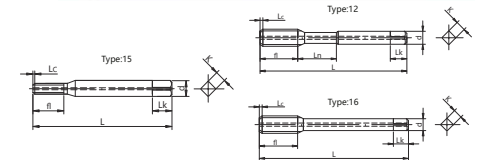
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm) Dimensions						溝数	在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Flutes	Stock
M5×0.8	P3	2.5P	1	62	16	-	5.5	4.5	7	3	○
M6×1	P3	2.5P	5	62	19	10	6	4.5	7	3	○
M8×1.25	P4	2.5P	6	75	22	-	6.2	5	8	3	○
M10×1.5	P5	2.5P	6	75	24	-	7	5.5	8	4	○
M10×1.25	P4	2.5P	6	75	24	-	7	5.5	8	4	○
M12×1.75	P5	2.5P	6	82	29	-	8.5	6.5	9	4	○
M12×1.5	P5	2.5P	6	82	29	-	8.5	6.5	9	4	○
M12×1.25	P5	2.5P	6	82	29	-	8.5	6.5	9	4	○
M14×2	P6	2.5P	6	88	20	-	10.5	8	11	4	○
M14×1.5	P5	2.5P	6	88	20	-	10.5	8	11	4	○
M16×2	P6	2.5P	6	95	20	-	12.5	10	13	4	○
M16×1.5	P5	2.5P	6	95	20	-	12.5	10	13	4	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-

CB-OH-HT 内部給油式ストレートフルートタップ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS



- 超硬合金を採用しています。
- YC-T50コーティングにより、優れた耐摩耗性を実現しています。
- ねずみ鋳鉄やダクタイル鋳鉄の量産・連続ねじ加工に適しており、高い加工精度を実現します。

- Solid carbide material.
- YC-T50 coating, excellent wear resistance.
- Suitable for gray cast iron, ductile cast iron mass continuous processing threading, high processing accuracy.



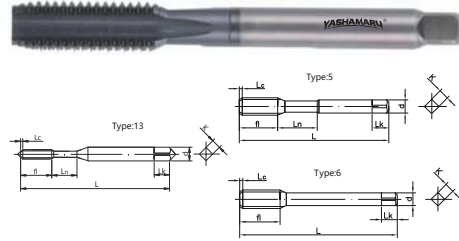
単位:mm Unit:mm

ねじサイズ	ねじ精度	食付き部長さ	タイプ	寸法 (mm) Dimensions						給油 方式	溝数	在庫
Thread Size	Limit	LC	Type	L	fl	In	d	k	Lk	Oil groove type	Flutes	Stock
M5×0.8	P3	2.5P	15	57	16	-	5.5	4.5	7	側冷C	3	○
M5×0.8	P3	2.5P	15	57	16	-	5.5	4.5	7	直冷Z	3	○
M6×1	P3	2.5P	12	62	19	10	6	4.5	7	側冷C	3	○
M6×1	P3	2.5P	12	62	19	10	6	4.5	7	直冷Z	3	○
M8×1.25	P4	2.5P	16	75	22	-	6.2	5	8	側冷C	3	○
M8×1.25	P4	2.5P	16	75	22	-	6.2	5	8	直冷Z	3	○
M10×1.5	P5	2.5P	16	75	24	-	7	5.5	8	側冷C	4	○
M10×1.5	P5	2.5P	16	75	24	-	7	5.5	8	直冷Z	4	○
M10×1.25	P4	2.5P	16	75	24	-	7	5.5	8	側冷C	4	○
M10×1.25	P4	2.5P	16	75	24	-	7	5.5	8	直冷Z	4	○
M12×1.75	P5	2.5P	16	82	29	-	8.5	6.5	9	側冷C	4	○
M12×1.75	P5	2.5P	16	82	29	-	8.5	6.5	9	直冷Z	4	○
M12×1.5	P5	2.5P	16	82	29	-	8.5	6.5	9	側冷C	4	○
M12×1.5	P5	2.5P	16	82	29	-	8.5	6.5	9	直冷Z	4	○
M12×1.25	P5	2.5P	16	82	29	-	8.5	6.5	9	側冷C	4	○
M12×1.25	P5	2.5P	16	82	29	-	8.5	6.5	9	直冷Z	4	○
M14×2	P6	2.5P	16	88	20	-	10.5	8	11	側冷C	4	○
M14×2	P6	2.5P	16	88	20	-	10.5	8	11	直冷Z	4	○
M14×1.5	P5	2.5P	16	88	20	-	10.5	8	11	側冷C	4	○
M14×1.5	P5	2.5P	16	88	20	-	10.5	8	11	直冷Z	4	○
M16×2	P6	2.5P	16	95	20	-	12.5	10	13	側冷C	4	○
M16×2	P6	2.5P	16	95	20	-	12.5	10	13	直冷Z	4	○
M16×1.5	P5	2.5P	16	95	20	-	12.5	10	13	側冷C	4	○
M16×1.5	P5	2.5P	16	95	20	-	12.5	10	13	直冷Z	4	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-

DIN-CB-HT ストレートフルートタップ

DIN SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS



- 超硬合金を採用しています。
- YC-T50コーティングにより、優れた耐磨耗性を実現しています。
- ねずみ鋳鉄やダクタイル鋳鉄の量産・連続ねじ加工に適しており、高い加工精度を実現します。
- Solid carbide material.
- YC-T50 coating, excellent wear resistance.
- Suitable for gray cast iron, ductile cast iron mass continuous processing threading, high processing accuracy.

単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						溝数 Flutes	在庫 Stock
				L	fl	In	d	k	Lk		
M5×0.8	P2	2.5P	13	70	15	10	6	4.9	8	3	○
M6×1	P2	2.5P	13	80	17	13	6	4.9	8	3	○
M7×1	P3	2.5P	13	80	17	13	7	5.5	8	3	○
M8×1	P3	2.5P	5	80	16	19	8	6.2	9	4	○
M8×1.25	P3	2.5P	5	90	16	19	8	6.2	9	4	○
M10×1.5	P4	2.5P	5	90	18	21	10	8	11	4	○
M10×1.25	P3	2.5P	5	100	18	21	10	8	11	4	○
M12×1.75	P4	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	4	○
M12×1.5	P3	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	4	○
M12×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	4	○
M14×2	P5	2.5P	6	110	26	-	11	9	12	4	○
M14×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	4	○
M14×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	4	○
M16×2	P5	2.5P	6	110	27	-	12	9	12	4	○
M16×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	12	9	12	4	○
M16×1.25	P3	2.5P	6	110	18	-	12	9	12	4	○
M18×2.5	P6	2.5P	6	125	30	-	14	11	14	4	○
M18×2	P5	2.5P	6	125	26	-	14	11	14	4	○
M18×1.5	P4	2.5P	6	125	25	-	14	11	14	4	○
M20×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	16	12	15	4	○
M20×2	P5	2.5P	6	140	27	-	16	12	15	4	○
M20×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	16	12	15	4	○
M22×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	18	14.5	17	4	○
M22×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4	○
M22×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	18	14.5	17	4	○
M24×3	P6	2.5P	6	140	34	-	18	14.5	17	4	○
M24×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4	○
M24×1.5	P4	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4	○
M27×3	P6	2.5P	6	160	36	-	20	16	19	4	○
M30×3.5	P7	2.5P	6	180	40	-	22	18	21	4	○

P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-

DIN-CB-OH-HT 内部給油式ストレートフルートタップ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS WITH INTERNAL COOLANT



- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択でき、アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。
- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.

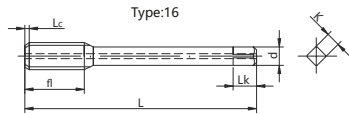


単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						給油方式 Oilgroovetype	溝数 Flutes	在庫 Stock
				L	fl	In	d	k	Lk			
M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	10	6	4.9	8	側面冷却C	3	●
M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	10	6	4.9	8	直接冷却Z	3	●
M6×1	P2	2.5P	11	80	17	13	6	4.9	8	側面冷却C	3	●
M6×1	P2	2.5P	11	80	17	13	6	4.9	8	直接冷却Z	3	●
M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	側面冷却C	3	●
M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	直接冷却Z	3	●
M8×1	P3	2.5P	12	80	16	19	8	6.2	9	側面冷却C	4	●
M8×1	P3	2.5P	12	80	16	19	8	6.2	9	直接冷却Z	4	●
M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	側面冷却C	4	●
M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	直接冷却Z	4	●
M10×1.5	P4	2.5P	12	90	18	21	10	8	11	側面冷却C	4	●
M10×1.5	P4	2.5P	12	90	18	21	10	8	11	直接冷却Z	4	●
M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	側面冷却C	4	●
M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	直接冷却Z	4	●
M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	側面冷却C	4	●
M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	直接冷却Z	4	●
M12×1.5	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	側面冷却C	4	●
M12×1.5	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	直接冷却Z	4	●
M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	側面冷却C	4	●
M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	直接冷却Z	4	●
M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	側面冷却C	4	●
M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	直接冷却Z	4	●
M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	側面冷却C	4	●
M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	直接冷却Z	4	●
M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	側面冷却C	4	●
M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	直接冷却Z	4	●
M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	側面冷却C	4	●
M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	直接冷却Z	4	●
M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	側面冷却C	4	●
M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	直接冷却Z	4	●
M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	側面冷却C	4	●
M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	直接冷却Z	4	●

DIN-CB-OH-HT 内部給油式ストレートフルートタップ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAPS WITH INTERNAL COOLANT



Type:16

- 超硬合金を採用しています。
- 高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。
- 各種コーティングを選択でき、アルミニウム合金、マグネシウム合金、銅合金、鋳造アルミニウム合金、鋳造亜鉛合金の加工に適しています。

- Solid carbide material.
- Suitable for high-speed, long tool life mass production.
- Various coating selection, suitable for Aluminum alloy, Magnesium alloy, Copper alloy, Cast Aluminum, Cast Zinc alloy.



単位:mm Unit:mm

ねじサイズ Thread Size	ねじ精度 Limit	食付き部長さ LC	タイプ Type	寸法 (mm) Dimensions						給油方式 Oilgroovetype	溝数 Flutes	在庫 Stock
L	fl	In	d	k	Lk							
M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	-	14	11	14	側面冷却C	4	●
M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	-	14	11	14	直接冷却Z	4	●
M18×2	P5	2.5P	16	125	26	-	14	11	14	側面冷却C	4	●
M18×2	P5	2.5P	16	125	26	-	14	11	14	直接冷却Z	4	●
M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	-	14	11	14	側面冷却C	4	●
M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	-	14	11	14	直接冷却Z	4	●
M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	16	12	15	側面冷却C	4	●
M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	16	12	15	直接冷却Z	4	●
M20×2	P5	2.5P	16	140	27	-	16	12	15	側面冷却C	4	●
M20×2	P5	2.5P	16	140	27	-	16	12	15	直接冷却Z	4	●
M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	16	12	15	側面冷却C	4	●
M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	16	12	15	直接冷却Z	4	●
M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	●
M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	●
M22×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	●
M22×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	●
M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	●
M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	●
M24×3	P6	2.5P	16	140	34	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	●
M24×3	P6	2.5P	16	140	34	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	●
M24×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	●
M24×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	●
M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	側面冷却C	4	●
M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	直接冷却Z	4	●
M27×3	P6	2.5P	16	160	36	-	20	16	19	側面冷却C	4	●
M27×3	P6	2.5P	16	160	36	-	20	16	19	直接冷却Z	4	●
M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	-	22	18	21	側面冷却C	4	●
M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	-	22	18	21	直接冷却Z	4	●

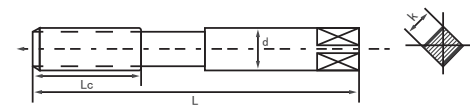
P	P	P	合金鋼 SCM	M	K	K	N	N	N	S	S	H
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	HRC35未満	ステンレス (SUS)	鋳鉄 (FC)	ダクタイル 鋳鉄 (FCD)	アルミニウム 合金 (AL)	銅・銅合金 (Cu)	鋳造アルミニウム 合金 (ADC)	チタン合金 (Ti)	ニッケル合金 (Ni)	HRC35以上
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-

管用ねじタップ

PIPE THREAD TAP

平行管用ねじ / テーパー管用ねじ用マシンタップ
 特長
 英国規格の管用ねじに対応し、配管のめねじ加工に使用する専用工具です。
 シンプルな構造で、取り扱いも容易です。
 中・小口径配管のめねじ加工に広く使用されています。

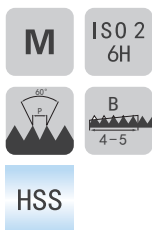
Machine tap for cylindrical pipe thread / tapered pipe thread
 Features:
 The British standard pipe thread tap is a special tool for machining internal threads of pipes. It has a simple structure and is easy to operate.
 It is the most commonly used machining tool for internal threads of medium and small-sized pipes.



サイズ Size	L	Lc	d	k	推奨下穴径 Recommended Tap Drill Size
G1/8-28	59.00	8.50	8.00	6.20	8.70
G1/4-19	67.00	13.00	11.00	9.00	11.70
G3/8-19	75.00	13.00	14.00	12.00	15.20
G1/2-14	87.00	16.00	18.00	14.50	19.00
G3/4-14	96.00	16.00	22.00	18.00	24.50
G1-11	96.00	16.00	26.00	22.00	30.20
ZG1/8-28	96.00	16.00	8.00	6.20	8.40
ZG1/4-19	96.00	16.00	11.00	9.00	11.20
ZG3/8-19	96.00	16.00	14.00	12.00	14.75
ZG1/2-14	96.00	16.00	18.00	14.50	18.25
ZG3/4-14	96.00	16.00	22.00	18.00	23.75
ZG1-11	96.00	16.00	26.00	22.00	30.00

ST/STIインサートタップ

ST/STI TAP



STねじインサート専用タップ

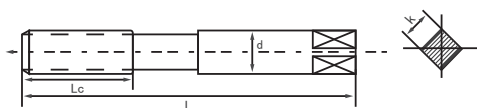
特長

STねじインサートの取付け用めねじを加工するための専用タップです。

Special tap for ST thread insert.

Features:

Thread insert tap is a special tap for machining installation holes of stainless steel thread inserts.



サイズ Size	L	Lc	d	k	推奨下穴径 Recommended Tap Drill Size
ST I 2x0.4	44.50	9.50	2.80	2.24	2.00
ST I 2.5x0.45	48.00	11.00	3.35	2.80	2.60
ST I 3x0.5	53.00	13.00	4.00	3.15	3.10
ST I 4x0.7	58.00	16.00	5.00	4.50	4.10
ST I 5x0.8	66.00	19.00	6.30	5.00	5.20
ST I 6x1.0	72.00	22.00	6.30	5.00	6.20
ST I 8x1.25	80.00	24.00	8.00	6.30	8.30
ST I 10x1.5	80.00	29.00	9.00	7.10	10.30
ST I 12x1.75	95.00	30.00	11.20	9.00	12.40

HSSドリルタップ

HSS COMBINATION DRILL & TAP

特長

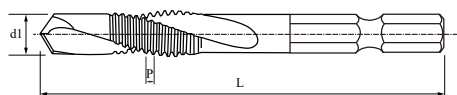
本の工具でドリル加工、タッピング加工、バリ取り加工の3工程を同時に完了でき、作業工程の短縮と効率化を実現します。電動ドリル・ボール盤に対応し、組立作業や小ロット生産現場に最適です。チタンコーティング処理により、通常仕様品に比べて耐摩耗性・耐久性が大幅に向上し、長期にわたり安定した加工性能を発揮します。

Features:

One tool performs drilling, tapping and deburring in one pass to streamline processes and boost efficiency.

Works with power drills & bench drill presses; perfect for assembly tasks and small-batch production.

Titanium coating greatly improves wear resistance and durability vs standard tools for consistent long-term cutting performance.

下穴あけ ねじ切り バリ取り加工に
Drilling Threading Countersinking

サイズ Size	全長 L L	ドリル先端径 d1	ピッチ P
M3	65	2.5	0.50
M4	65	3.3	0.70
M5	69	4.2	0.80
M6	69	5	1.00
M8	72	6.8	1.25
M10	72	8.5	1.50
M12	80	10.3	1.75
3/8	72	8	1.58



ハイス丸ダイス / 六角ダイス

HSS ROUND DIE / HEXAGON DIE

産業用高性能ねじ切りダイス

長尺タイプのカスタマイズにも対応可能です。

特長

高速加工や長寿命が求められる量産加工に適しています。

お客様のニーズや加工対象の材質に合わせたカスタマイズ

にも対応可能です。



単位:mm Unit:mm

サイズ Size	外径×厚さ Dia.×thickness	サイズ Size	外径×厚さ Dia.×thickness	サイズ Size	外径×厚さ Dia.×thickness	サイズ Size	外径×厚さ Dia.×thickness
M17×0.75	45×14	M21×0.75	45×14	M25×1	55×16	M30×2	65×18
M17×1	45×14	M21×1	45×14	M25×1.5	55×16	M30×3	65×18
M17×1.5	45×14	M21×1.5	45×14	M25×2	55×16	M30×3.5	65×25
M18×0.5	45×14	M21×2	45×14	M26×0.5	55×16	M32×1	65×18
M18×0.75	45×14	M22×0.5	55×16	M26×0.75	55×16	M32×1.5	65×18
M18×1	45×14	M22×0.75	55×16	M26×1	55×16	M32×3	65×18
M18×1.25	45×14	M22×1	55×16	M26×1.5	55×16	M33×1	65×18
M18×1.5	45×14	M22×1.5	55×16	M26×2	55×16	M33×1.5	65×18
M18×2	45×14	M22×2	55×16	M27×0.5	65×18	M33×2	65×18
M18×2.5	45×18	M22×2.5	55×22	M27×0.75	65×18	M33×3.5	65×25
M19×0.5	45×14	M23×0.5	55×16	M27×1	65×18	M34×1	65×18
M19×0.75	45×14	M23×0.75	55×16	M27×1.5	65×18	M34×1.5	65×18
M19×1	45×14	M23×1	55×16	M27×2	65×18	M34×2	65×18
M19×1.5	45×14	M23×1.5	55×16	M27×3	65×25	M34×3	65×25
M19×2	45×14	M23×2	55×16	M28×0.5	65×18	M35×1	65×18
M20×0.5	45×14	M24×0.5	55×16	M28×0.75	65×18	M35×1.5	65×18
M20×0.75	45×14	M24×0.75	55×16	M28×1	65×18	M35×2	65×18
M20×1	45×14	M24×1	55×16	M28×1.5	65×18	M35×3	65×25
M20×1.25	45×14	M24×1.5	55×16	M28×2	65×18	M36×1	65×18
M20×1.5	45×14	M24×2	55×16	M30×0.5	65×18	M36×1.5	65×18
M20×2	45×14	M24×3	55×22	M30×0.75	65×18	M36×2	65×18
M20×2.5	45×18	M25×0.5	55×16	M30×1	65×18	M36×3	65×25
M21×0.5	45×14	M25×0.75	55×16	M30×1.5	65×18	M36×4	65×25